

Telegramm-Adresse:

Riecke, Deuben-Dresden

Telephon No. 61

Aug. Riecke



Glasformen- und
Maschinen-Fabrik

DEUBEN-DRESDEN

Bahnstationen:

Deuben für Personenverkehr

Potschappel für Güterverkehr

SPECIALITÄTEN:

Glas-Pressformen, Glas-Schnellpressen und
sämmtliche Maschinen für die Glasindustrie

**SPECIALITÄT der
Glasformen-Fabrik:**

Pressglas-Formen
Blas-Formen

Garantie
für jede Press-Form

Vorherige
Pressprobe mit Glas

Neue Entwürfe
des eigenen Ateliers auf
Wunsch zu Diensten

Anfertigung jeder Form
nach
eingesandter Zeichnung
oder Glasmuster



AUG. RIECKE

Glasformen- und
Maschinen-Fabrik

DEUBEN-DRESDEN

Station für Güterverkehr: . . Potschappel
Station für Personenverkehr: Deuben

**SPECIALITÄT der
Maschinen-Fabrik:**

Automatische
Schleif-Maschinen
für
Boden-, Bodenkugel-, Plan-,
Flächen- und Oliven-Schliff

Glasschnellpressen
für Hand- und Kraftbetrieb

Glas-Ueberspinn-
Maschinen

Cylinder- und Becher-
Abspreng-Maschinen

Verschmelz-Apparate

Automatische
Tritt- und Kühlwerke

Guillochir-Maschinen

Verkoller-Maschinen

AUG. RIECKE

Fabrique de moules et de machines pour verreries

DEUBEN-DRESDE (Allemagne)

Stations de chemin de fer:
Potschappel pour marchandises
Deuben pour voyageurs

**SPÉCIALITÉ
de la fabrique de moules:**

Moules à la presse
Moules pour le soufflage

Garantie
pour toute moule sortant
de la fabrique!

Chaque moule bien éprouvée
avec de la fritte avant d'être
expédiée!

Selon désir, dessins nouveaux
toujours à la disposition
de mes clients

Chaque moule ciselée
bien exactement selon dessin
ou selon échantillon envoyé

**SPÉCIALITÉ
de la fabrique de machines:**

Machines automatiques
à polir les fonds de gobelets etc.
à tailler des fonds concaves
à ébaucher les côtes plates et les
olives

Presses rapides
à manier avec les mains et avec
force motrice

Machines à filer

Machines à couper
des cheminées de lampes
Machines à couper des gobelets

Appareils de rebrulage
Appareils automatiques
pour refroidir, fermer et ouvrir
les moules en bois

Machines à guillocher

Machines
à polir les bords de gobelets

AUG. RIECKE

Manufactory of moulds and machines
for the glass industry

DEUBEN-DRESDEN (Germany)

Railway stations:
Potschappel for transport of goods
Deuben for passengers

**SPECIALTY
of the manufactory of moulds:**

Pressglass-moulds

Moulds
for blowing glass articles

Guarantee for every mould
leaving my manufactory

Every mould tried
with glass-metal before delivery

Own large collection
of newest designs
at the disposition of my
customers

Every mould exactly made
according design or sample sent
by glass manufacturers

**SPECIALTY
of the machine-manufactory:**

Machines
for polishing automatically
all kinds of glass bottoms
for concaving bottoms of goblets
for cutting flat sides and olives

Rapid glass presses
for handwork and power
Glass spin machines

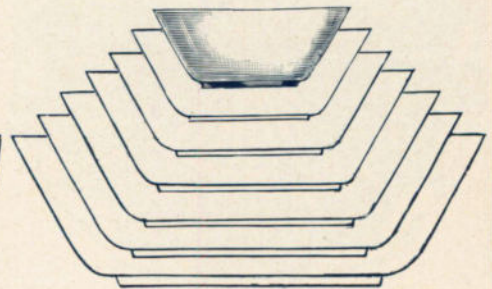
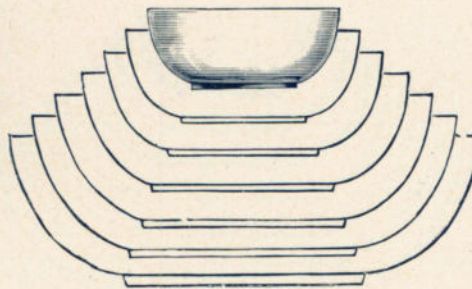
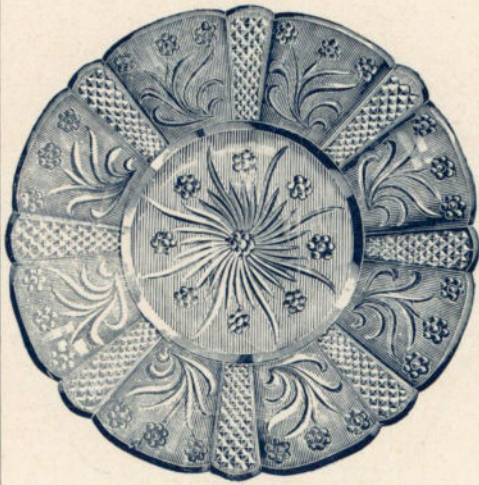
Machines
for cutting off waste of chimneys

Machines
for cutting off waste of goblets
Glazing machines

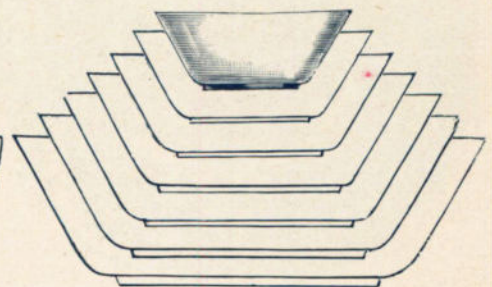
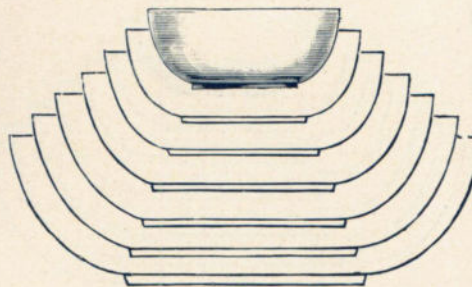
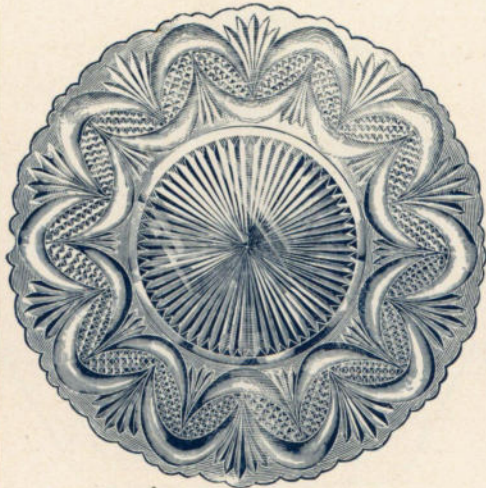
Automatic tread-works
for cooling, closing and opening
wooden moulds

Rose-engines
Machines for polishing
the edges of goblets

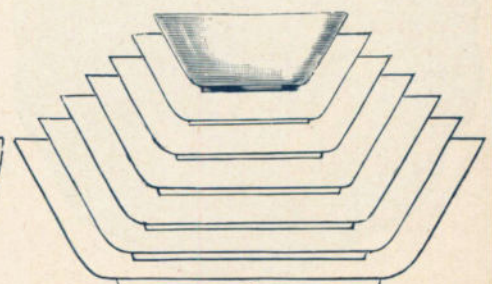
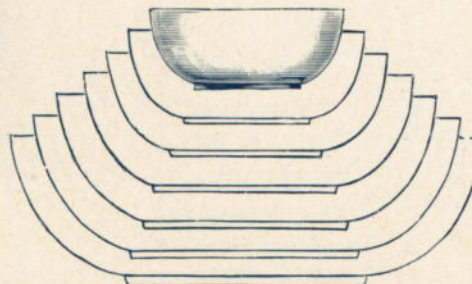
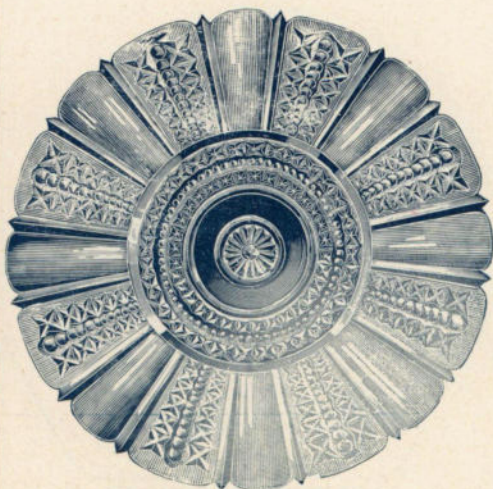
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 1. Compotschaale, rund und viereckig.

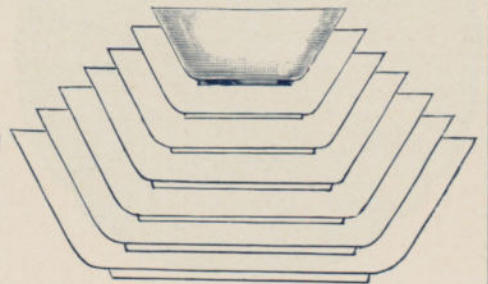
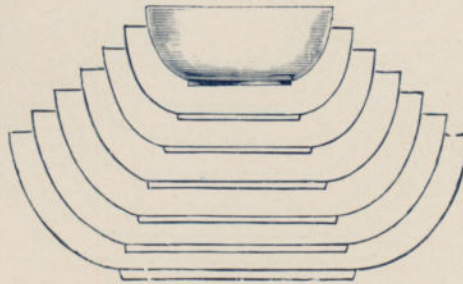
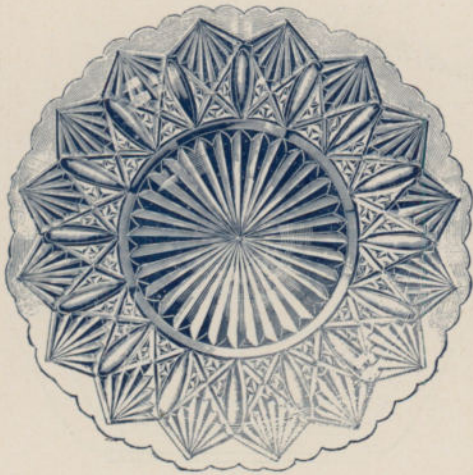


Nr. 2. Compotschaale, rund und viereckig.

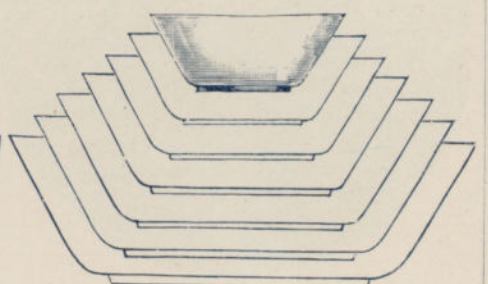
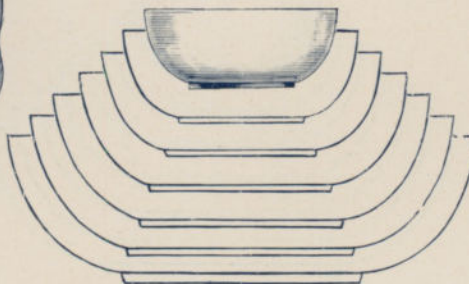
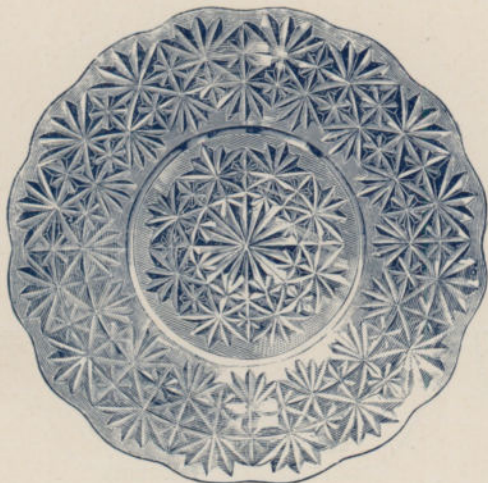


Nr. 3. Compotschaale, rund und viereckig.

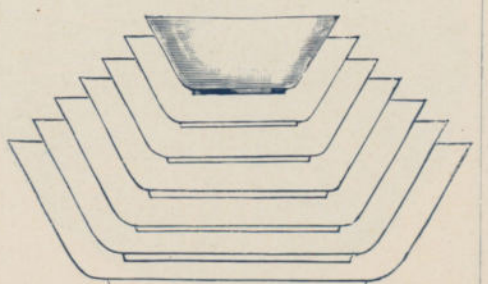
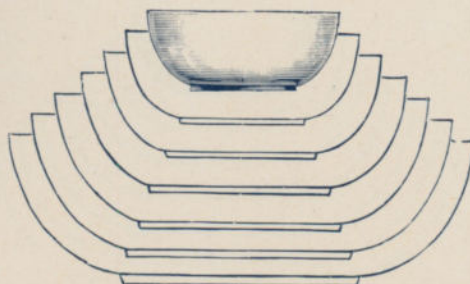
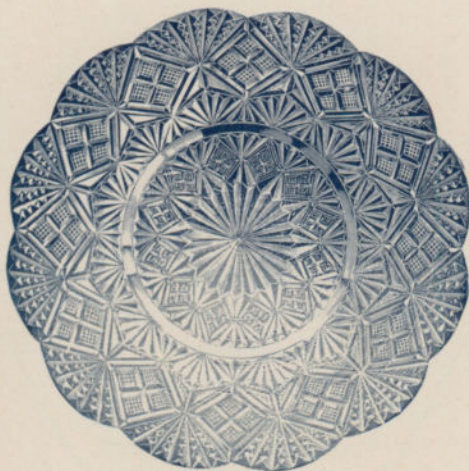
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 4. Compotschaale, rund und viereckig.

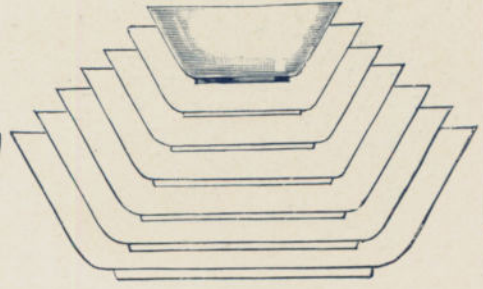
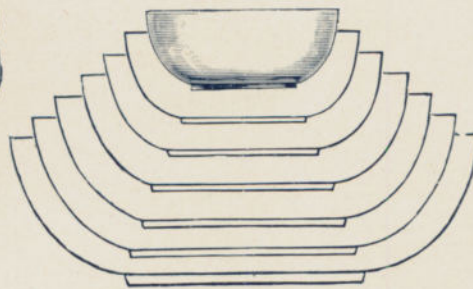
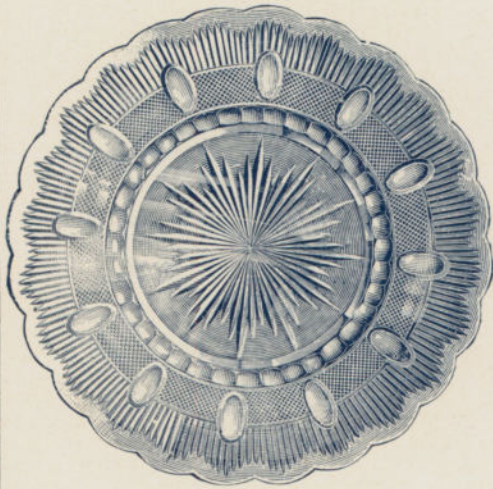


Nr. 5. Compotschaale, rund und viereckig.

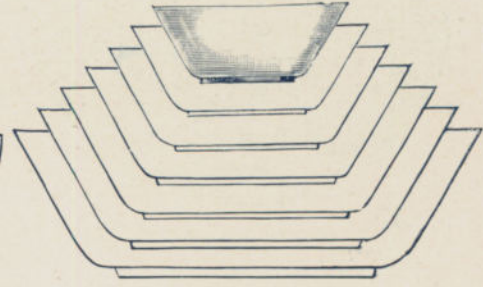
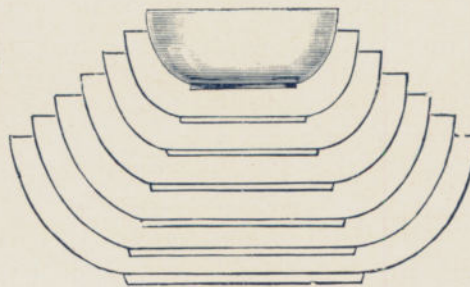
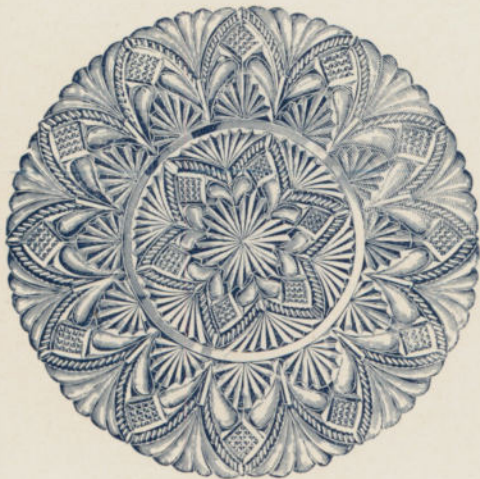


Nr. 6. Compotschaale, rund und viereckig.

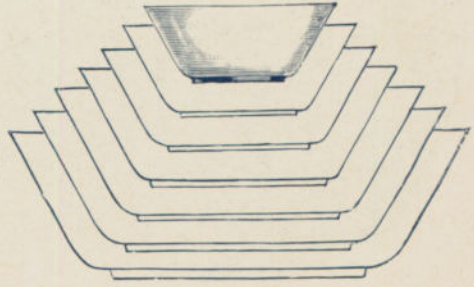
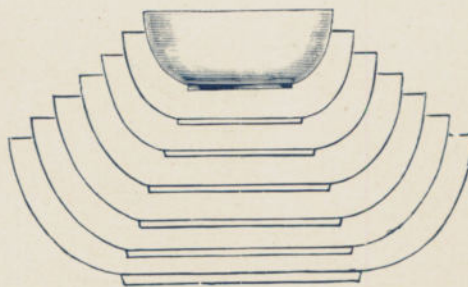
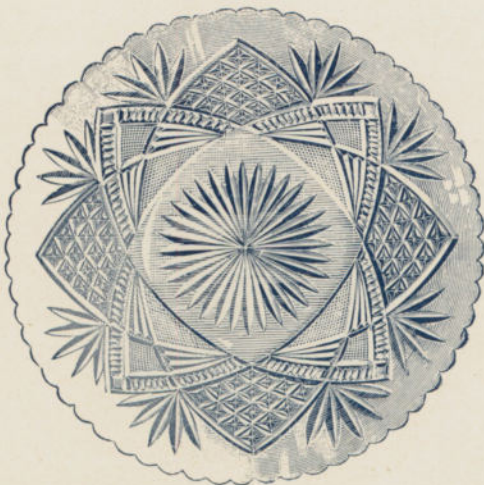
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 7. Compotschaale, rund und viereckig.

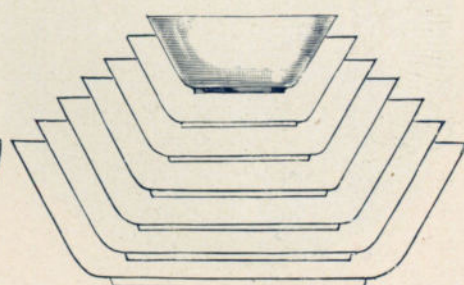
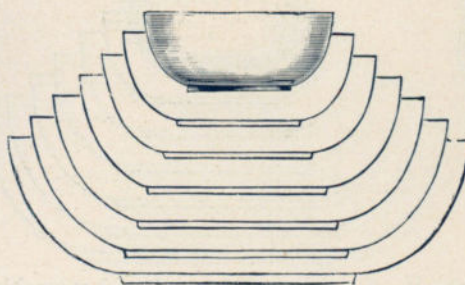
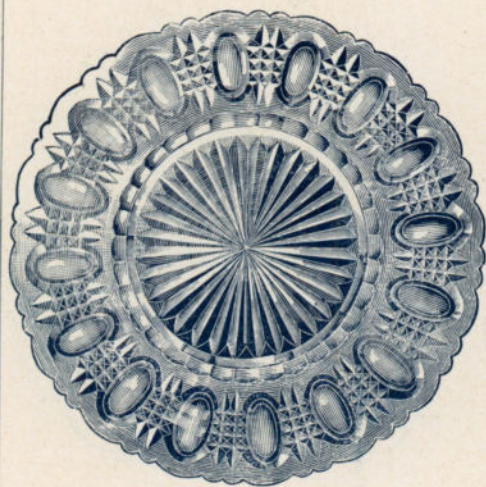


Nr. 8. Compotschaale, rund und viereckig.

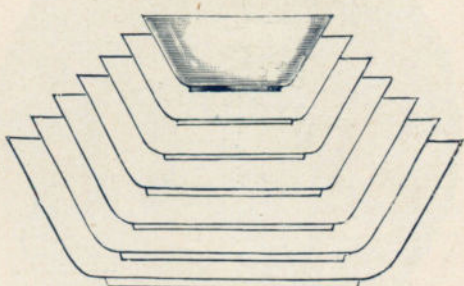
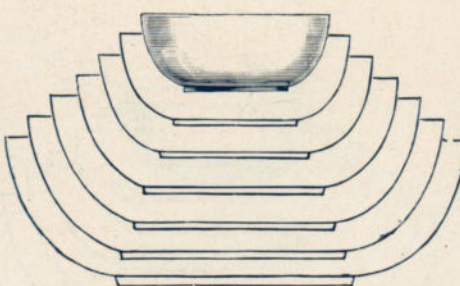
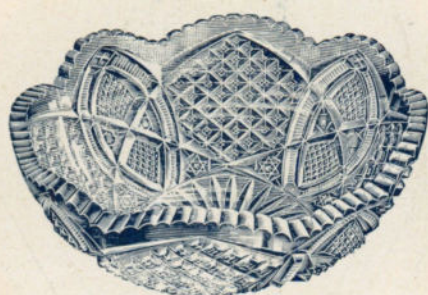


Nr. 9. Compotschaale, rund und viereckig.

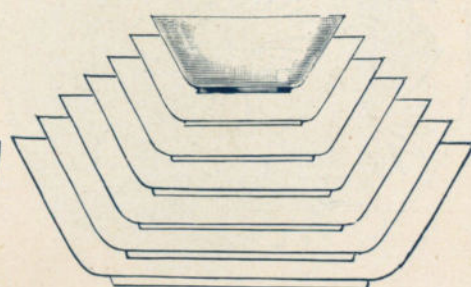
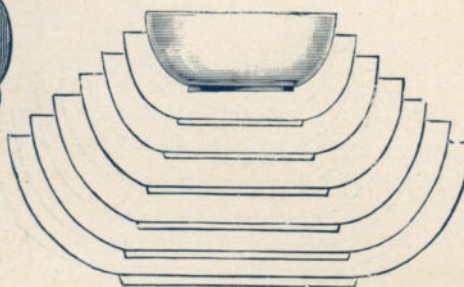
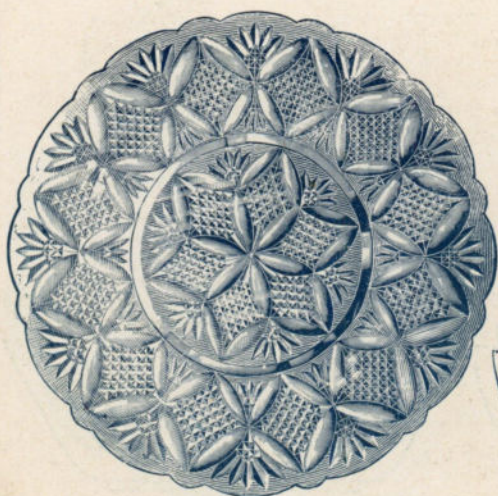
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 10. Compotschaale, rund und viereckig.

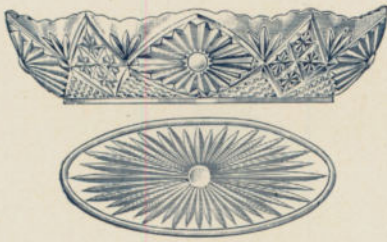


Nr. 11. Compotschaale, rund und viereckig.

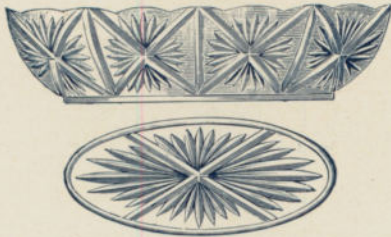


Nr. 12. Compotschaale, rund und viereckig.

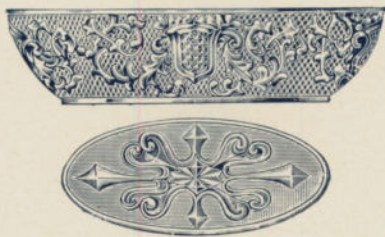
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



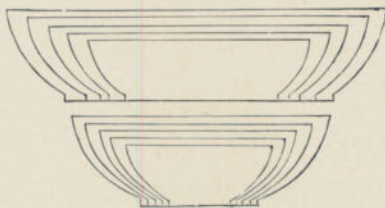
Nr. 13. Compotschaale, oval.



Nr. 14. Compotschaale, oval.



Nr. 15. Compotschaale, oval.



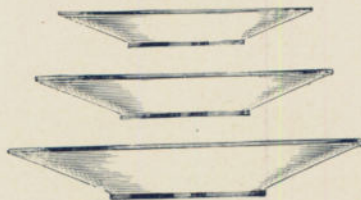
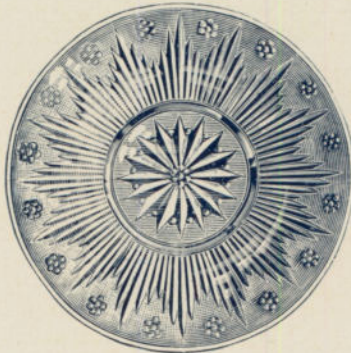
Nr. 16.
Grösse der Compotschaalen, oval.



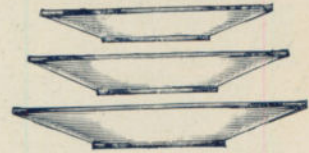
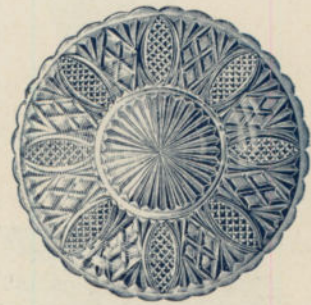
Nr. 17. Brodteller.



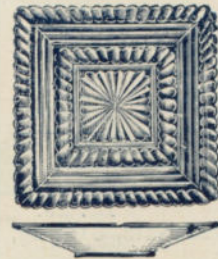
Nr. 18. Teller, in 3 Grössen.



Nr. 20. Teller, in 3 Grössen.



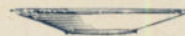
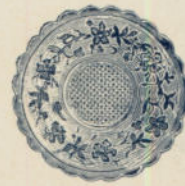
Nr. 19. Teller, in 3 Grössen.



Nr. 21. Teller, viereckig.



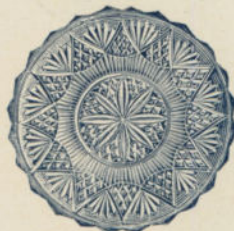
Nr. 22. Teller.



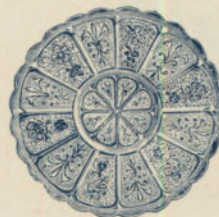
Nr. 23. Teller.



Nr. 24. Teller.



Nr. 25. Teller.



Nr. 26. Teller.

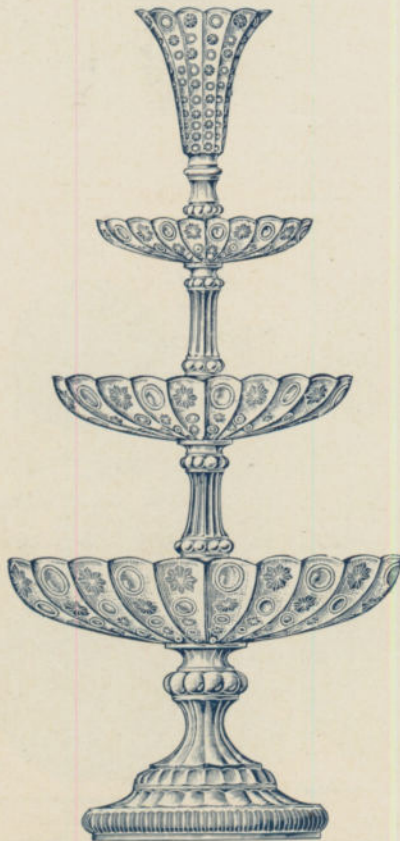


Nr. 27. Teller.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 28.
Tafelaufsatz, 3theilig, mit Vase.



Nr. 29.
Tafelaufsatz, 3theilig, mit Vase.



Nr. 30. Fruchtschaale.



Nr. 31. Fruchtschaale.



Nr. 32. Fruchtschaale.



Nr. 33. Fruchtschaale.



Nr. 34.
Tafelaufsatz, 1theilig, mit Vase.



Nr. 35.
Tafelaufsatz, 1theilig, mit Vase.

Aug. Riecke, Deuben - Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



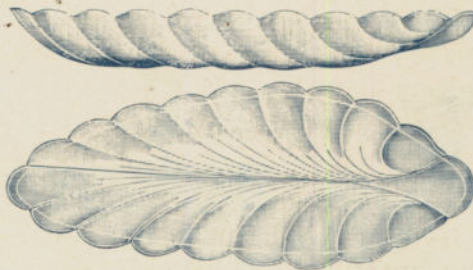
Nr. 36. Cabaret, 4 theilig, mit Butterdose.



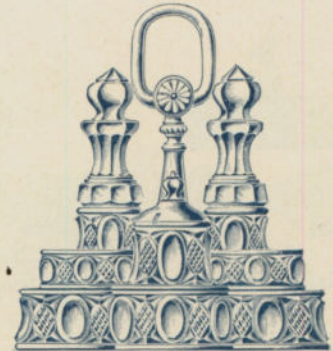
Nr. 39. Gurkenschaaale, klein.



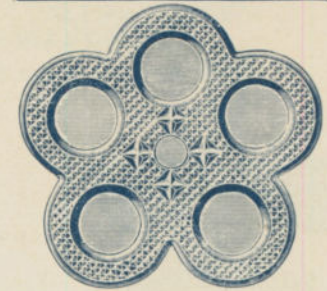
Nr. 38. Gurkenschaaale, klein.



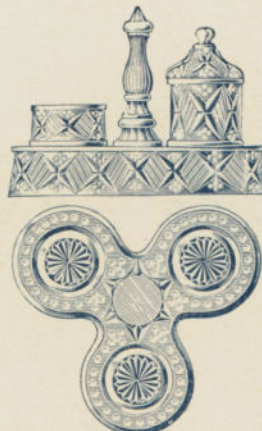
Nr. 37. Gurkenschaaale, gross.



Nr. 40. Menage, 5 theilig.



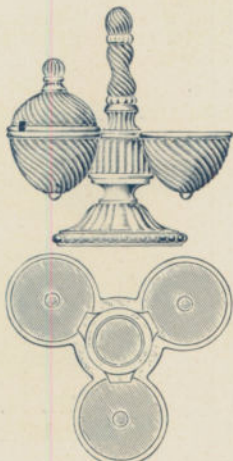
Nr. 41. Liqueur-Service.



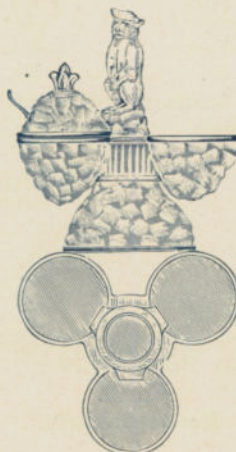
Nr. 42. Menage, 3 theilig.



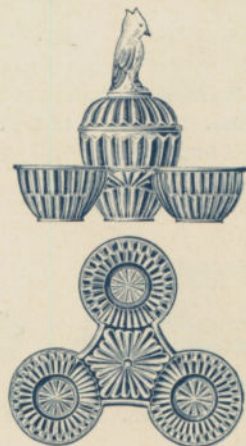
Nr. 43. Liqueur-Service.



Nr. 44. Menage, 3 theilig.



Nr. 45. Menage, 3 theilig.

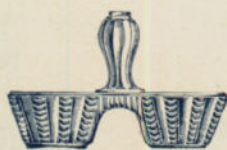


Nr. 46. Menage, 3 theilig.

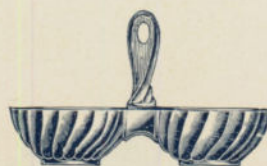
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 47.
Salzfass, doppelt.



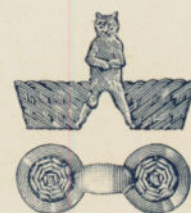
Nr. 48.
Salzfass, doppelt.



Nr. 49.
Salzfass, doppelt.



Nr. 50.
Salzfass, doppelt.



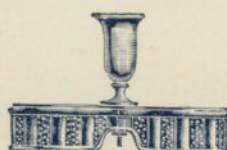
Nr. 51.
Salzfass, doppelt.



Nr. 52.
Salzfass, doppelt,
mit Zahnstocherbehälter.



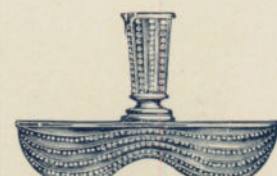
Nr. 53.
Zahnstocherbehälter.



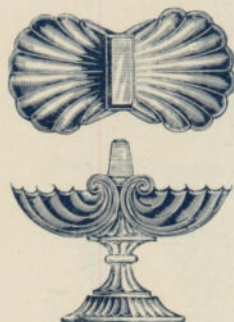
Nr. 54.
Salzfass, doppelt,
mit Metallzahnstocher-
behälter.



Nr. 55.
Zahnstocherbehälter
oder Blumenvase.



Nr. 56.
Salzfass, doppelt,
mit Zahnstocherbehälter.



Nr. 57.
Salz- u. Pfeffermenage
mit Zahnstocher-
behälter.



Nr. 58.
Salzfass,
doppeltheilig.



Nr. 59.
Zahnstocherbehälter.



Nr. 60.
Einfaches
Salzfass.



Nr. 61.
Einfaches
Salzfass.



Nr. 62.
Einfaches
Salzfass.



Nr. 63.
Einfaches Salzfass
mit Fuss.



Nr. 64.
Einfaches Salzfass
mit Fuss.



Nr. 65.
Einfaches Salzfass
mit Fuss.



Nr. 66.
Einfaches Salzfass
mit Fuss.



Nr. 67.
Einfaches Salzfass
mit Fuss.



Nr. 68.
Messerbänkchen.



Nr. 69.
Messerbänkchen.



Nr. 70.
Messerbänkchen.



Nr. 71.
Messerbänkchen.

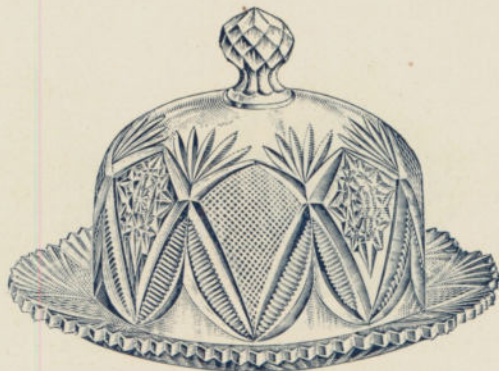


Nr. 72.
Messerbänkchen.



Nr. 73.
Messerbänkchen.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 74. Käseglocke mit Teller, rund.



Nr. 75. Käseglocke mit Teller, viereckig.



Nr. 76.
Butterdose mit Vogel.



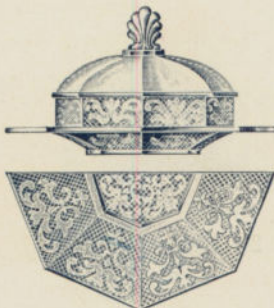
Nr. 77.
Butterdose.



Nr. 78.
Butterdose mit Kuh.



Nr. 79.
Butterdose,
sechs- und achteckig.



Nr. 80.
Butterdose,
sechs- und achteckig.



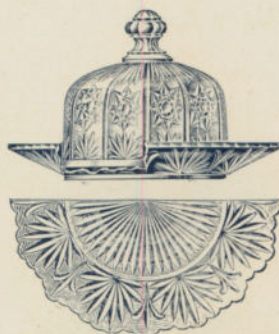
Nr. 81.
Butterdose
sechs- und achteckig.



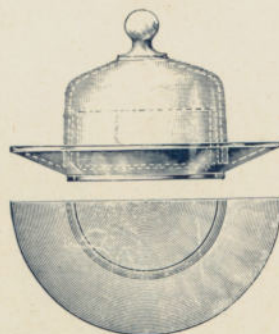
Nr. 82.
Butterdose,
sechs- und achteckig.



Nr. 83.
Butterdose,
sechs- und achteckig.



Nr. 84.
Caviardose, gemustert.



Nr. 85.
Caviardose, glatt.



Nr. 86.
Biscuit-Körbchen
mit Metalldeckel.



Nr. 87.
Honig- und Butterdose
mit Metalldeckel.



Nr. 88.
Honig- und Butterdose
mit Metalldeckel.



Nr. 89.
Klavieruntersetzer.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 90.
Fantasie - Zucker-
und Butterdose.



Nr. 91.
Fantasie - Zucker-
und Butterdose.



Nr. 92.
Fantasie - Zucker-
und Butterdose.



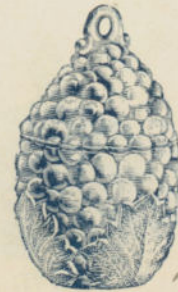
Nr. 93.
Fantasie - Zucker-
und Butterdose.



Nr. 94.
Fantasie-Zuckerdose.



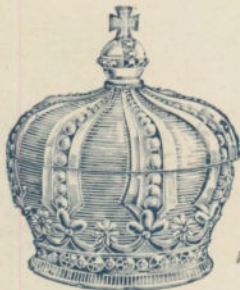
Nr. 95.
Fantasie-Zuckerdose.



Nr. 96.
Fantasie-Zuckerdose.



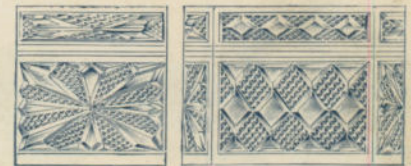
Nr. 97.
Fantasie-Zuckerdose.



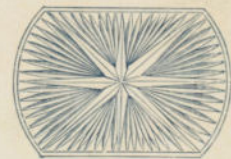
Nr. 98.
Fantasie-Zuckerdose.



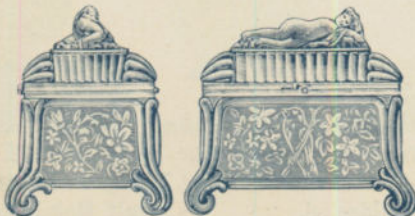
Nr. 99.
Fantasie-Zuckerdose.



Nr. 100.
Biscuit- und Zuckerkasten.



Boden zu obigem Kasten.



Nr. 101. Biscuit- und Zuckerkasten.



Nr. 102. Biscuit- und Zuckerkasten.



Nr. 103.
Ei-Bonbonnière.



Nr. 104.
Ei-Bonbonnière.



Nr. 105.
Ei-Bonbonnière.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 106.
Zuckerdose
auf vier Füßen.



Nr. 107.
Zuckerdose
auf vier Füßen.



Nr. 108.
Zuckerdose
auf vier Füßen.



Nr. 109.
Zuckerdose
auf vier Füßen.



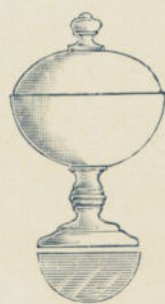
Nr. 110.
Zuckerdose
auf vier Füßen.



Nr. 111.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 112.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 113.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 114.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 115.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 116.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 117.
Zuckerschaale
mit Deckel.



Nr. 118.
Sahnenkanne.



Nr. 119.
Sahnenkanne.



Nr. 120.
Sahnenkanne.



Nr. 121.
Sahnenkanne.



Nr. 122.
Weinkelch.



Nr. 123.
Weinkelch.



Nr. 124.
Weinkelch.



Nr. 125.
Weinkelch.



Nr. 126.
Weinkelch.



Nr. 127.
Weinkelch.



Nr. 128.
Weinkelch.



Nr. 129.
Weinkelch.

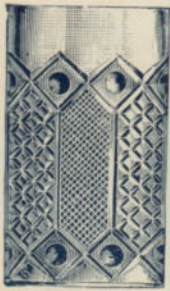


Nr. 130.
Weinkelch.



Nr. 131.
Weinkelch.

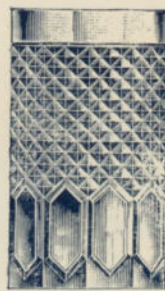
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 132.
Weinstutzen.



Nr. 133.
Weinstutzen.



Nr. 134.
Weinstutzen.



Nr. 135.
Blumenvase.



Nr. 136.
Blumenvase.
Nr. 138.
Blumenschaale.



Nr. 137.
Blumenvase.



Nr. 139.
Standleuchter.



Nr. 140.
Standleuchter.



Nr. 141.
Standleuchter.



Nr. 142.
Standleuchter.



Nr. 147.
Streichholzständer.



Nr. 143.
Handleuchter.



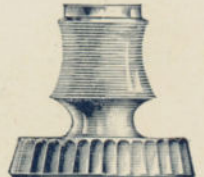
Nr. 144.
Handleuchter.



Nr. 145.
Handleuchter.



Nr. 146.
Handleuchter.



Nr. 148.
Streichholzständer.



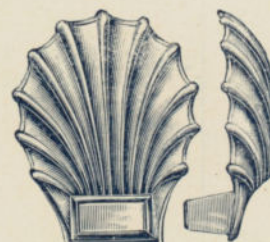
Nr. 149.
Heiligenampel.



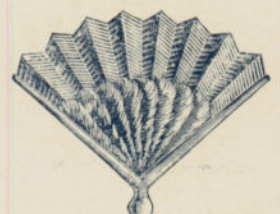
Nr. 150.
Heiligenampel.



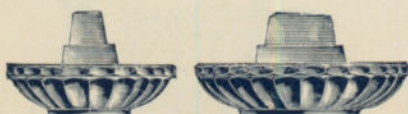
Nr. 151.
Heiligenampel.



Nr. 152.
Aschenschaale für Cigarren
mit Schwedenständer.



Nr. 153.
Aschenschaale
für Cigaretten.



Nr. 154. Schwedenständer,
rund, oval und viereckig.

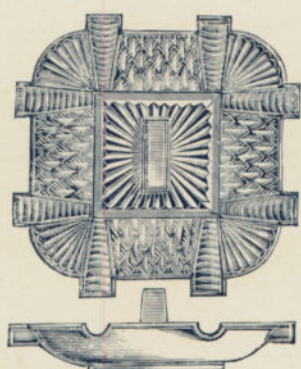


Nr. 155. Schwedenständer,
rund, oval und viereckig.

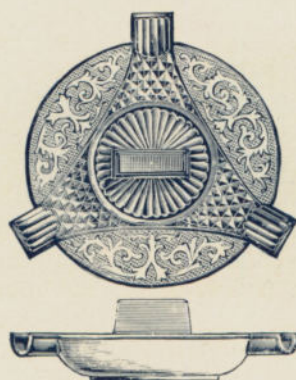


Nr. 156. Schwedenständer,
rund, oval und viereckig.

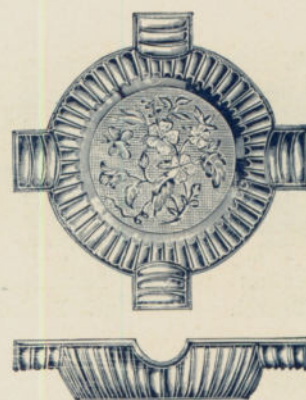
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 157.



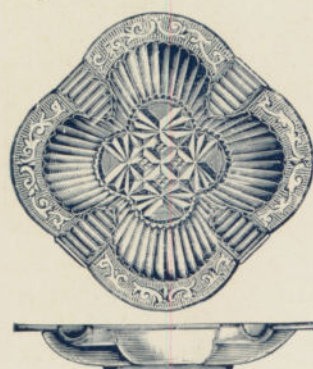
Nr. 158.



Nr. 159.

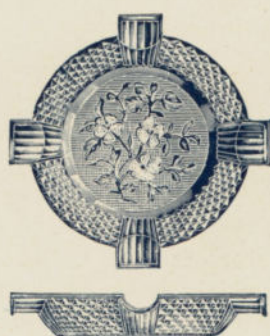
Cigarrenschale mit Schwedenständer. Cigarrenschale mit Schwedenständer.

Cigarrenschale.



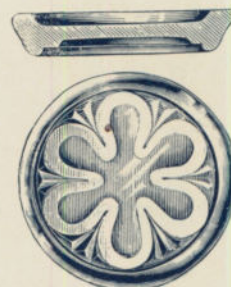
Nr. 160.

Cigarrenschale.



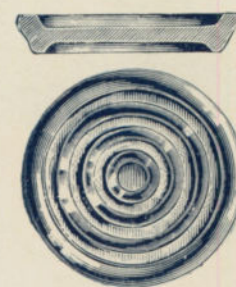
Nr. 161.

Cigarrenschale.



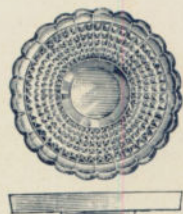
Nr. 162.

Bierglasuntersetzer.



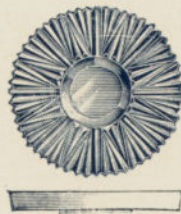
Nr. 163.

Bierglasuntersetzer.



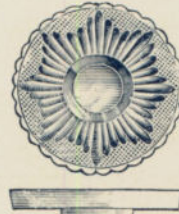
Nr. 164.

Lichtmanschette, eckig.



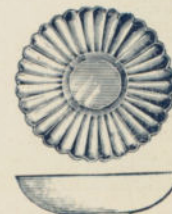
Nr. 165.

Lichtmanschette, eckig.



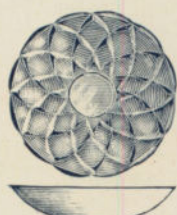
Nr. 166.

Lichtmanschette, eckig.



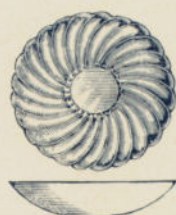
Nr. 167.

Lichtmanschette, rund.



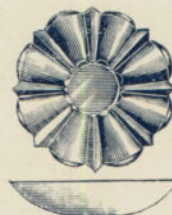
Nr. 168.

Lichtmanschette, rund.



Nr. 169.

Lichtmanschette, rund.



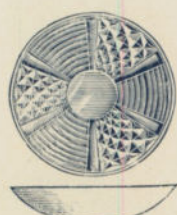
Nr. 170.

Lichtmanschette, rund.



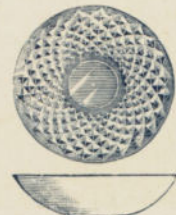
Nr. 171.

Lichtmanschette, rund.



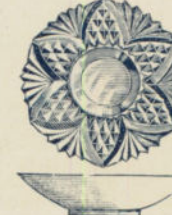
Nr. 172.

Lichtmanschette, rund.



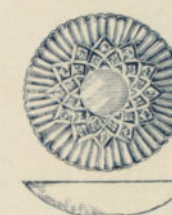
Nr. 173.

Lichtmanschette, rund.



Nr. 174.

Lichtmanschette, rund.



Nr. 175.

Lichtmanschette, rund.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 176.
Tintenfass
mit Deckel.



Nr. 177.
Tintenfass
mit Deckel.



Nr. 178.
Tintenfass
mit Deckel.



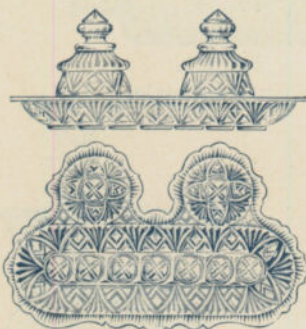
Nr. 179.
Tintenfass
mit Deckel.



Nr. 180.
Tintenfass
mit Deckel.



Nr. 181.
Tintenfass
mit Deckel.



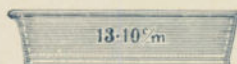
Nr. 185.
Schreibzeug.



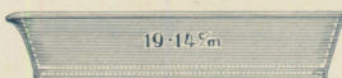
Nr. 182.
Blasform-
Taschenflasche.



Nr. 184.
Klavierfuss.



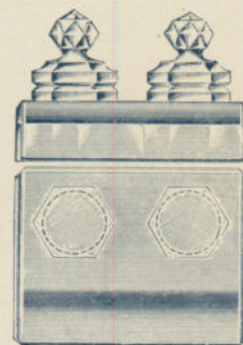
Nr. 189.
Photographenschaale
für Entwicklungszwecke.



Nr. 190.
Photographenschaale für Entwicklungszwecke.



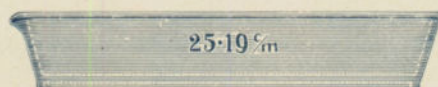
Nr. 183.
Blasform-
Taschenflasche.



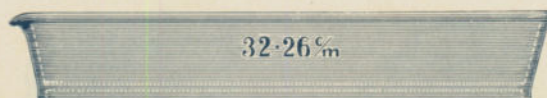
Nr. 186.
Schreibzeug.



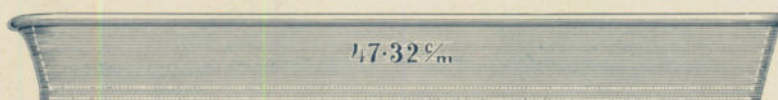
Nr. 187.
Schreibzeug.



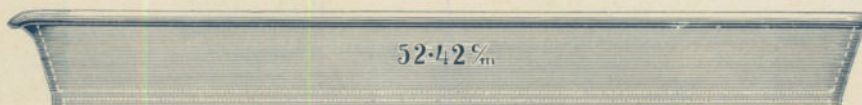
Nr. 191.
Photographenschaale für Entwicklungszwecke.



Nr. 192.
Photographenschaale für Entwicklungszwecke.



Nr. 193.
Photographenschaale für Entwicklungszwecke.



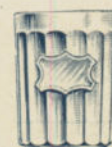
Nr. 194.
Photographenschaale für Entwicklungszwecke.



Nr. 188.
Schreibzeug.

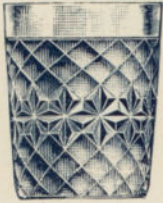


Nr. 195.
Becher, halb Rippen
und Kugel und Stern.



Nr. 196.
Becher
mit Schildeinsatz.

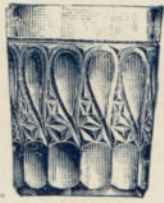
Aug. Riecke, Deuben - Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



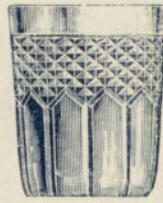
Nr. 197.
Wasserbecher.



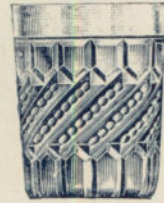
Nr. 198.
Wasserbecher.



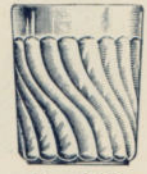
Nr. 199.
Wasserbecher.



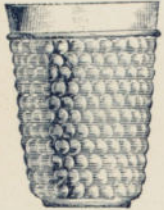
Nr. 200.
Wasserbecher.



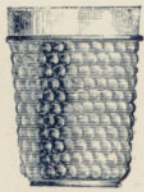
Nr. 201.
Wasserbecher.



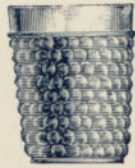
Nr. 202.
Wasserbecher.



Nr. 203.
Wasserbecher
mit Kugeln.



Nr. 204.
Wasserbecher
mit Kugeln.



Nr. 205.
Wasserbecher
mit Kugeln.



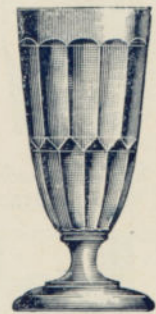
Nr. 206.
Wasserbecher
mit Kugeln.



Nr. 207.
Wasserbecher
mit Kugeln.



Nr. 208.
Wasserbecher
mit Kugeln.



Nr. 209.
Tulpe
mit Keilecken.



Nr. 210.
Henkelbecher.



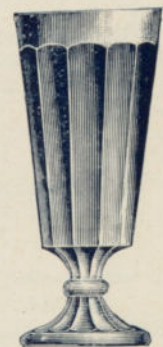
Nr. 211.
Henkelbecher.



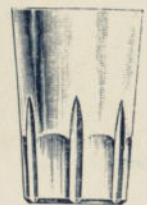
Nr. 212.
Henkelbecher.



Nr. 213.
Henkelbecher.



Nr. 214.
Tulpe, $\frac{1}{4}$ Ecken,
mit Mundrand.



Nr. 215.
Wasserbecher.



Nr. 216.
Fussbecher,
Walzen.



Nr. 217.
Becher, klein.



Nr. 218.
Pomadendose,
mit Vogel.



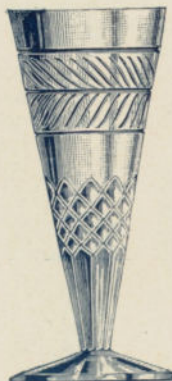
Nr. 219.
Pomadendose,
glatt.



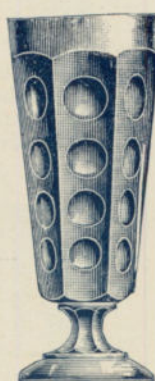
Nr. 220.
Grätzertulpe.



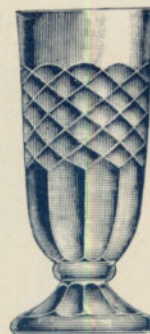
Nr. 221.
Grätzertulpe.



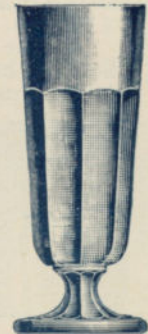
Nr. 222.
Grätzertulpe.



Nr. 223.
Biertulpe.



Nr. 224.
Biertulpe.



Nr. 225.
Biertulpe.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Nr. 226.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 227.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 228.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



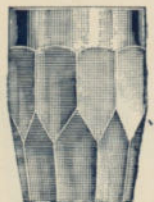
Nr. 229.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



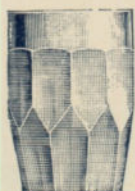
Nr. 230.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



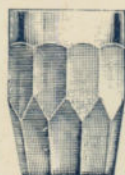
Nr. 231.
Keileckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 232.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 233.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



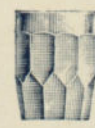
Nr. 234.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



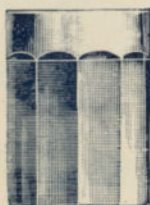
Nr. 235.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



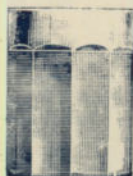
Nr. 236.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 237.
Keileckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 238.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 239.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



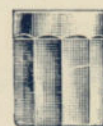
Nr. 240.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



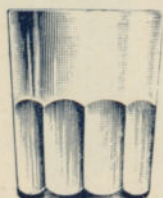
Nr. 241.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



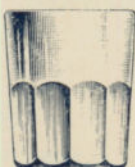
Nr. 242.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



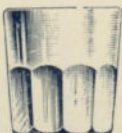
Nr. 243.
Gerade
Eckenbecher
mit Mundrand.



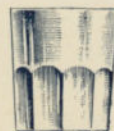
Nr. 244.
Halb Rippenbecher.



Nr. 245.
Halb Rippenbecher.



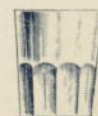
Nr. 246.
Halb Rippenbecher.



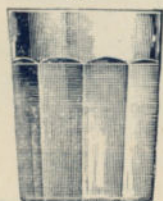
Nr. 247.
Halb Rippenbecher.



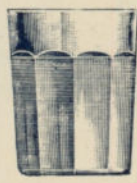
Nr. 248.
Halb Rippenbecher.



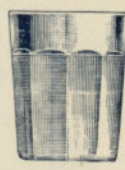
Nr. 249.
Halb Rippenbecher.



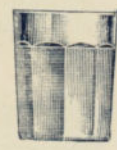
Nr. 250.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 251.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 252.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



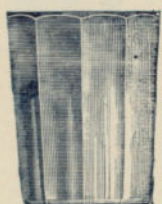
Nr. 253.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 254.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



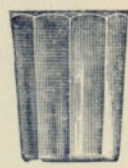
Nr. 255.
Conische
Eckenbecher
mit Mundrand.



Nr. 256.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 257.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 258.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 259.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 260.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 261.
Conische
Eckenbecher
ohne Mundrand.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Nr. 262.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 263.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 264.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 265.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 266.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 267.
Gerade Eckenbecher
mit Rundboden.



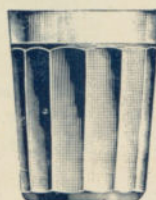
Nr. 268.
Gerade
Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 269.
Gerade
Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 270.
Gerade
Eckenbecher
mit Rundboden.



Nr. 271.
Conische
Eckenbecher
m. erhöhtem Boden
und Mundrand.



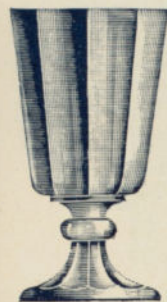
Nr. 272.
Conische
Eckenbecher
m. erhöhtem Boden
und Mundrand.



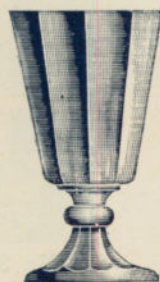
Nr. 273.
Conische
Eckenbecher
m. erhöhtem Boden
und Mundrand.



Nr. 274.
Conische
Eckenbecher
m. erhöhtem Boden
und Mundrand.



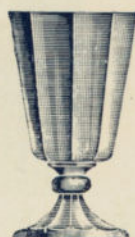
Nr. 275.
Fusseckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 276.
Fusseckenbecher
ohne Mundrand.



Nr. 277.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



Nr. 278.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



Nr. 279.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



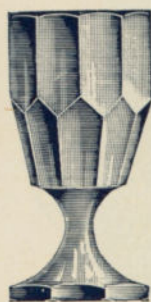
Nr. 280.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



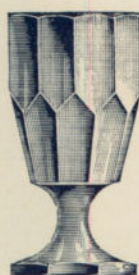
Nr. 281.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



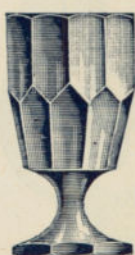
Nr. 282.
Fuss-
eckenbecher
ohne
Mundrand.



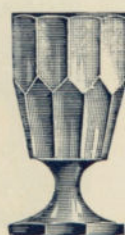
Nr. 283.
Keileckenbecher
auf Fuss.



Nr. 284.
Keileckenbecher
auf Fuss.



Nr. 285.
Keileckenbecher
auf Fuss.



Nr. 286.
Keil-
eckenbecher
auf Fuss.



Nr. 287.
Dreiviertel
Rippenbecher
m. schwachem
Fuss.



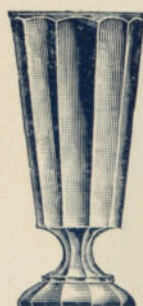
Nr. 288.
Dreiviertel
Rippenbecher
m. schwachem
Fuss.



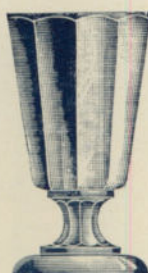
Nr. 289.
Dreiviertel
Rippenbecher
m. schwachem
Fuss.



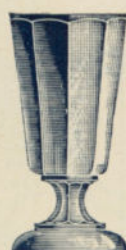
Nr. 290.
Dreiviertel
Rippenbecher
m. schwachem
Fuss.



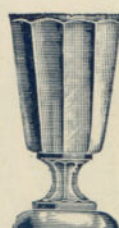
Nr. 291.
Ganze
Eckenbecher
auf Fuss.



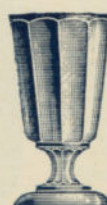
Nr. 292.
Ganze
Eckenbecher
auf Fuss.



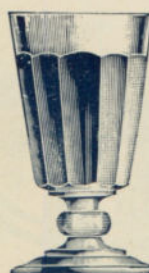
Nr. 293.
Ganze
Eckenbecher
auf Fuss.



Nr. 294.
Ganze
Eckenbecher
auf Fuss.



Nr. 295.
Ganze
Eckenbecher
auf Fuss.



Nr. 296.
Dreiviertel
Rippenbecher
mit starkem
Fuss.



Nr. 297.
Dreiviertel
Rippenbecher
mit starkem
Fuss.

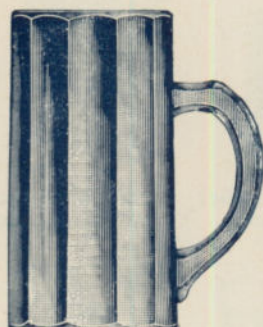


Nr. 298.
Dreiviertel
Rippenbecher
mit starkem
Fuss.

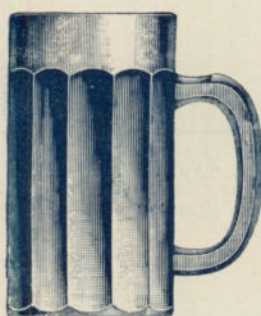


Nr. 299.
Dreiviertel
Rippenbecher
mit starkem
Fuss.

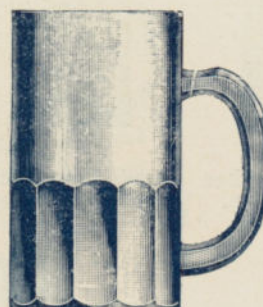
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



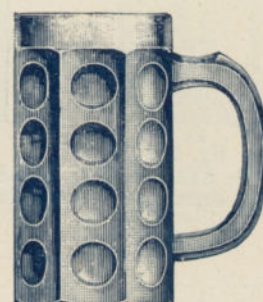
Nr. 300.
Ganze Eckenseidel.



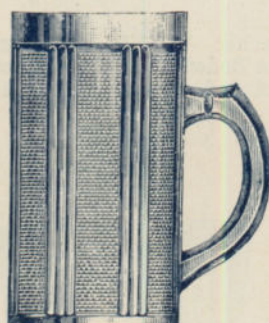
Nr. 301.
Amerik. Eckenseidel.



Nr. 302.
Pflaumeckenseidel.



Nr. 303.
Kugelseidel.



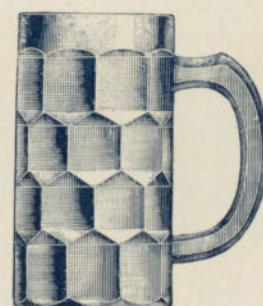
Nr. 304.
Fantasieseidel.



Nr. 305.
Fantasieseidel.



Nr. 306.
Fantasieseidel.



Nr. 307.
Fantasieseidel.



Nr. 308.
Fantasieseidel.



Nr. 309.
Augenseidel.



Nr. 310.
Fantasieseidel.



Nr. 311.
Fantasieseidel.



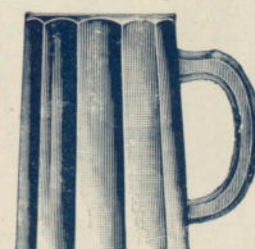
Nr. 312.
Fantasieseidel.



Nr. 313.
Fantasieseidel.

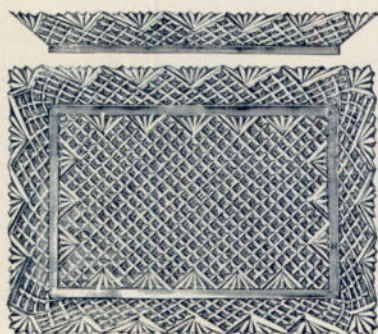


Nr. 314.
Fantasieseidel.



Nr. 315.
Eckenseidel, conisch.

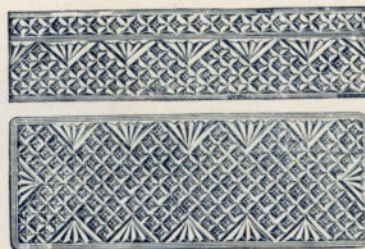
Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



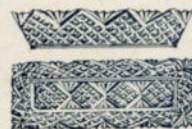
Nr. 316.
Tablett.



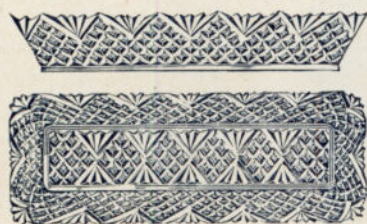
Nr. 317.
Wasserflasche.



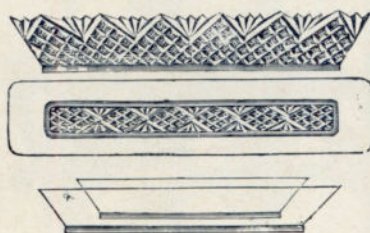
Nr. 318.
Handschuhkasten.



Nr. 319.
Nadelschaale.



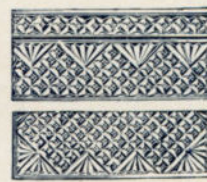
Nr. 320.
Kammschaale.



Nr. 321.
Bürstenschaale.



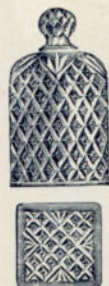
Nr. 322.
Puderdose.



Nr. 323.
Nadelschaale.



Nr. 324.
Ringständer.



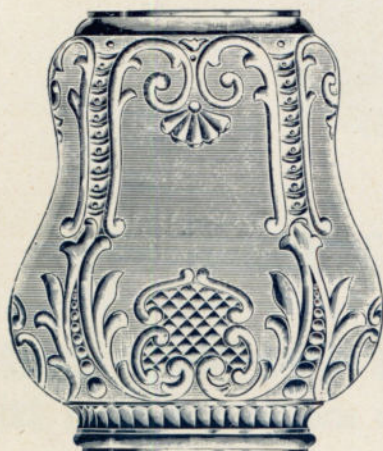
Nr. 325.
Pomadendose.



Nr. 326.
Parfümerie-Flacon.



Nr. 327.
Ampel, Eiform.



Nr. 328.
Ampel, geschweift.

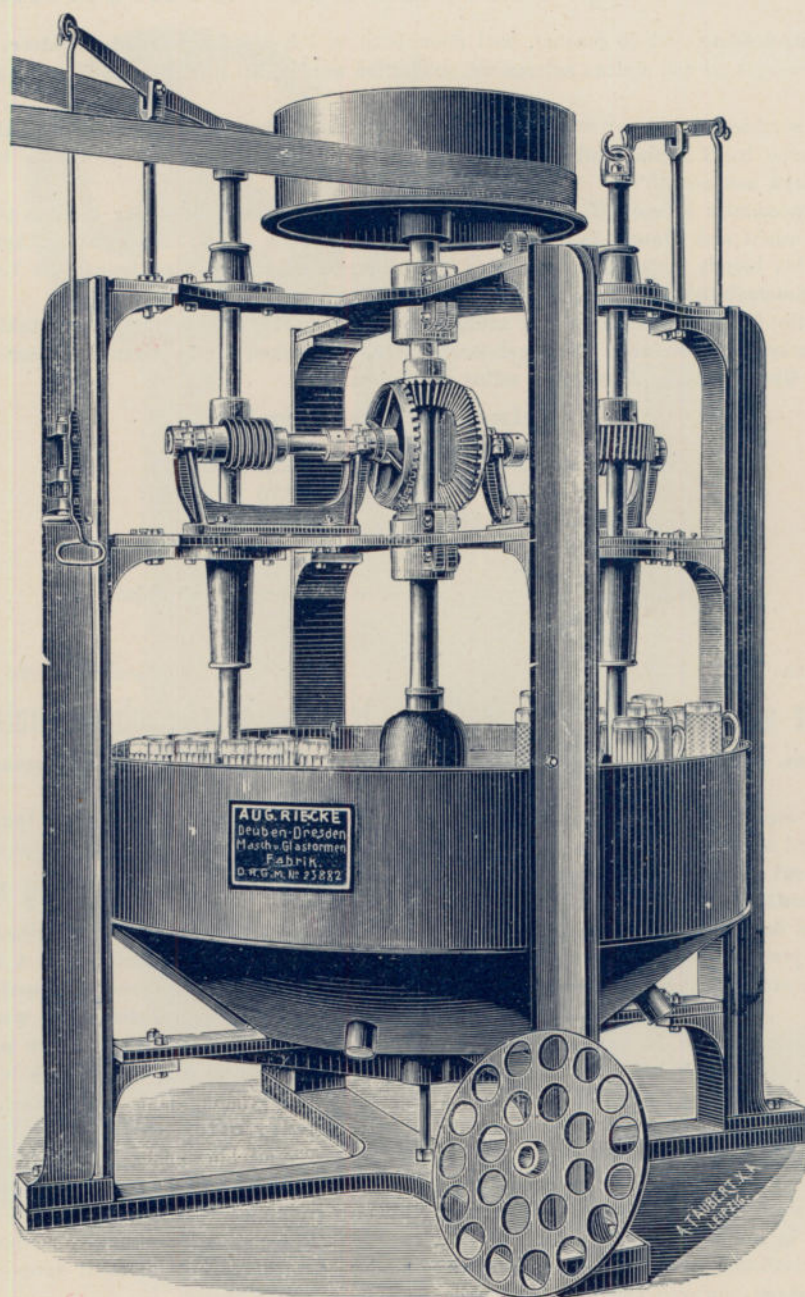


Nr. 329.
Lichtschaale
für electrische Beleuchtung.



Nr. 330.
Lichtschaale
für electrische Beleuchtung.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Automatische grosse Boden-Schleifmaschine.

Grande machine à polir automatiquement les fonds de toute sorte de gobelets, verres à bière, compotiers, salières etc.

Large machine for polishing automatically the bottoms of all kinds of goblets, beer glasses, salt holders, jelly dishes etc.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Umstehende

automatische grosse Boden-Schleifmaschine,

auch **Scheiben-Schleifmaschine** deshalb genannt, weil sämtliche zu schleifenden **Seidel, Becher, Compotschalen, Salz-fässer** etc. in Lochscheiben eingesetzt und alsdann automatisch geschliffen werden, hat sich in kurzer Zeit für alle Pressglashütten geradezu unentbehrlich gemacht.

Das Schleifen geschieht bei dieser wirklich praktischen Maschine **ohne Eisen und Sand**, also direkt mit **Stein und Wasser**, und schleift dieselbe bei **2 Mann Bedienung** und täglich **10 stündiger Arbeitszeit** die Böden von ca. **5000 Stück Seideln** oder ca. **10000 Stück Bechern** automatisch ab.

Der Schliff (sogenannter **Feinschliff**) ist derartig schön, dass ein **Nachpoliren der Ränder** nicht mehr nöthig ist.

Die Maschine macht sich **innen Jahresfrist** und noch eher schon durch **Ersparniss an Arbeitslöhnen** bestens bezahlt und erzielt man gegenüber den bereits bestehenden primitiven Einrichtungen ausserdem noch bedeutende Vortheile durch **Ersparniss an Raum, Kraft** und allen **Rohmaterialien**.

Vollste Garantie für beste Funktion und sauberste Ausführung! Verwendung **feiner Stahl-, Eisen- und Steinsorten!**

Lange Haltbarkeit des Steines! Nur **gefräste Räder, Schnecken** etc.! **Abnutzung der Maschine ausgeschlossen!**

Montage kann überall auf Grund meiner Anweisung selbst geschehen.

Feinste Referenzen!

Grösste Breite der Maschine:	2,20 Meter
" Höhe "	2,70 "
Gesammtgewicht "	2500 Klg.
Kraftbedarf "	ca. 1/2 HP.

Preis: Mark incl. Verpackung ab Fabrik.

Le cliché représente ma

grand machine à polir automatiquement les fonds

de toute sorte de **gobelets, verres à bière, compotiers, saliers** etc.

Les différents articles sont flettés, en les posant dans les trous de 2 ronds de métal qui se trouvent au-dessus de la meule.

Les fonds sont tellement bien polis, qu'en peu de temps, la machine s'est rendue **indispensable** pour les verreries s'occupant de la fabrication de verres pressés etc.

C'est une machine très-pratique, les verres sont polis **sans fer et sans sable**, mais directement **avec la meule et avec de l'eau**.

Dans une journée de travail de 10 heures la machine produit ca. **5000 fonds de verres à bière** ou ca. **10000 fonds de gobelets**, et cela avec **2 ouvriers** ou **ouvrières**.

Les fonds sont si bien aplanis qu'on n'a plus besoin de les finir.

Avec cette machine les verreries économisent **des salaires considérables** et la machine rapporte dans une seule année et souvent **plutôt**, la somme qu'elle a coûté.

En comparaison des installations primitives déjà existantes, la machine a encore l'avantage, qu'avec elle on épargne de l'espace, de la force et des matières brutes.

Construction solide garantie! Acier, fer et meules de meilleure qualité! Meules très-durables! Meilleures roues fraisées! Avec mon instruction en mains facilement à monter. Pas d'usure!

Meilleures recommandations!

Largeur de la machine:	2,20 mètres
Hauteur " " "	2,70 "
Poids " " "	2500 Kg.
Force motrice nécessaire:	ca. 1/2 HP.

Prix: Fres. emballage inclus.

The cut on the heading shows my

large machine for polishing automatically the bottoms

of all kinds of **goblets, beer glasses, salt holders, jelly dishes** etc.

The articles to be polished being put in the several holes of a metal disk, the machine is also called:

"disk polishing machine".

It is a very **practical** machine and has become **indispensable** for glass manufacturers in a very short time.

The grinding is done **without any iron or sand** but **directly with grindstone and water**.

Two workmen finish ca. **5000 bottoms of beer glasses** or **10000 bottoms of goblets** in 10 hours.

The grinding is so **well done**, that **no finishing is necessary afterwards**.

The machine enables manufacturers to **save large sums on wages**; so in one years time and often earlier you **save the price of the machine**.

In regard to the primitive methods now in use, the machine has a great advantage, as it saves **room, power and raw materials**.

Solid construction guaranteed! Best worms and wheels, best steel, iron and stones used! Long durability of the stones!

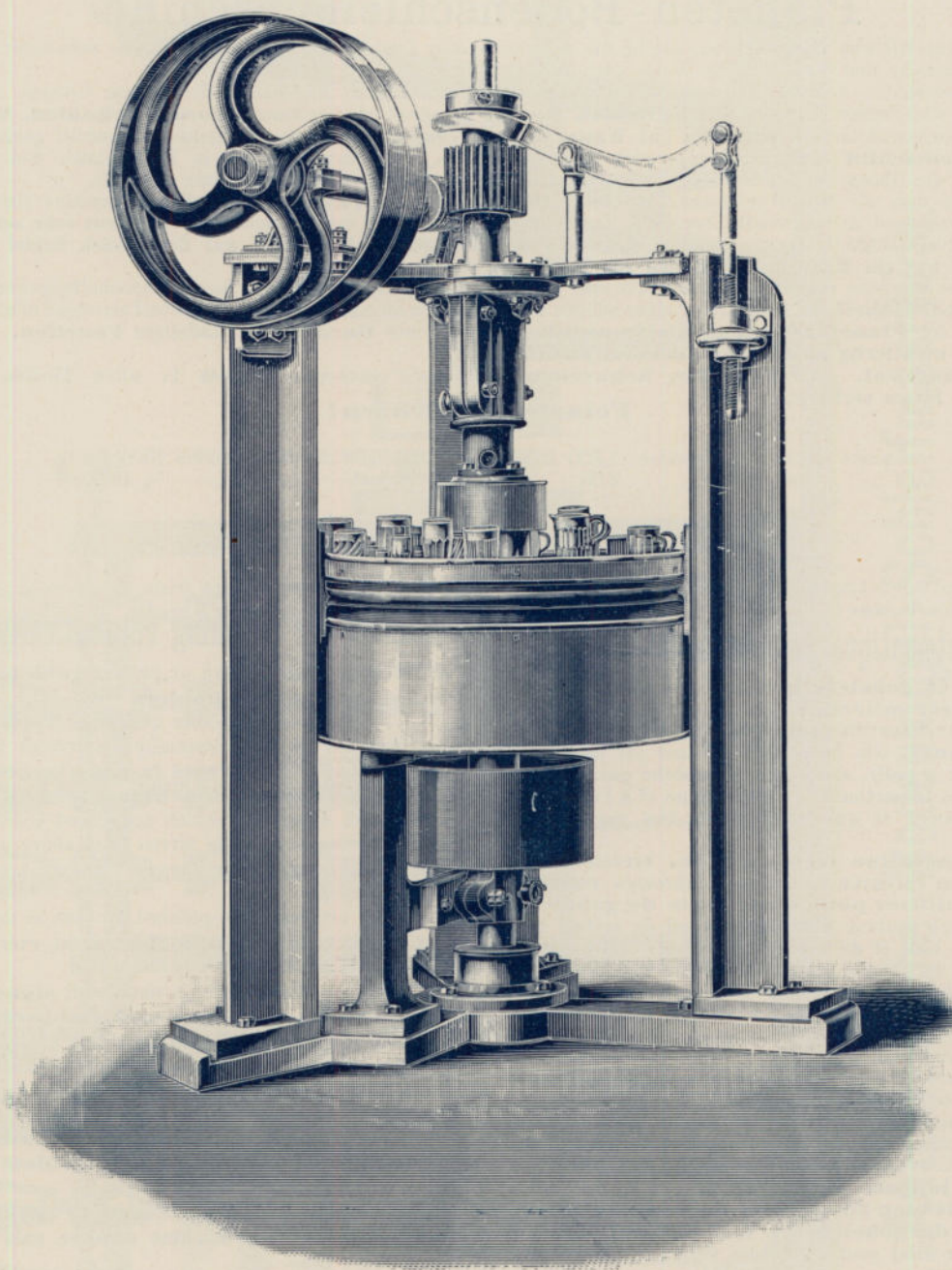
Very easily to put together with my written instruction sent with each machine. No wearing out!

Best references!

Width of the machine:	2,20 meters
Height " " "	2,70 "
Full weight of the "	2500 Kg.
The machine needs	ca. 1/2 HP.

Price: L. including packing.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Planeten-Bodenschleifmaschine.

Machine automatique pour polir les fonds
de toute sorte de gobelets (pressés ou soufflés),
compotiers, saladiers, salières etc.

Machine for polishing automatically the
bottoms of beer glasses, blown or pressed gob-
lets, jelly dishes, salad dishes, salt holders etc.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Nach eingehenden Versuchen ist es mir gelungen, eine automatische **Schleifmaschine** für kleinere Leistungen so zu construiren, dass dieselbe sowohl in kleineren **Glasfabriken**, wofür sie besonders bestimmt ist, als auch für grosse Glashütten Verwendung finden kann.

Diese überaus gut bewährte

Planeten-Bodenschleifmaschine

hat eine von oben angetriebene Hauptscheibe, welche die 4 Einsatz- oder Lochscheiben aufnimmt und die automatische Bewegung derselben auf sehr sinnreiche und doch einfache Weise ausführt.

In die erwähnten 4 Einsatz- oder Lochscheiben, welche man jeden Augenblick für andere Grössen auswechseln kann, werden nun die zu schleifenden Gegenstände, als: **Seidel, Becher** (gepresst oder geblasen), **Compotschaalen, Salatschüsseln, Salzfüßer** etc. eingesetzt und mittelst **Stein** und **Wasser** in einer Umdrehung auf den bekannten Feinschliff gebracht.

Dieser **Feinschliff** genügt bei gepressten Glasgegenständen, wenigstens bei uns in Deutschland, den Glasfabriken vollständig und werden die Glassachen einfach mit diesem Schliff versehen von den deutschen Hütten versandt.

Nur wenn man die Böden geblasener **Becher, Dosen, Staudgefässe** etc. mit dieser Maschine flach, d. h. plan auf den Feinschliff gebracht, ist es nothwendig, noch ein Nachpoliren mit der Hand vorzunehmen, was übrigens sehr schnell geschieht.

Die Leistungsfähigkeit dieser Maschine stellt sich bei 10stündiger Arbeitszeit auf 2500 Stück Seidel oder 5000 Stück Becher etc. und ist nur ein Mann resp. Mädchen zur Bedienung der Maschine erforderlich.

Auch diese Maschine erzielt in kurzer Zeit eine derartige Ersparnis an Löhnen, dass ihr Anschaffungswert binnen Kurzem realisiert ist und jede **Glasfabrik** die Anschaffung einer solchen Maschine schon im eigenen Interesse sobald als irgend möglich bewirken sollte.

Versandt der **Planeten-Bodenschleifmaschine** unter meiner **Garantie** für tadellose **Function**.

Dieselbe wird fertig montirt und ist sofort betriebsfähig.

Bestes **Material**, gefräste **Räder, Schnecken** etc., sowie sauberste **Arbeit** in allen Theilen durch das gute Renommée meiner Firma verbürgt.

Feinste Referenzen!

Grösste Breite der Maschine:	1,300 Meter	Gesammtgewicht der Maschine	1500 kg.
„ Höhe „ „	2,05 „	Kraftbedarf „ „	1/3 HP.

Preis: Mark incl. Verpackung ab Fabrik.

C'est seulement après beaucoup d'expériences que j'ai réussi à construire une **très-bonne**

machine automatique pour polir les fonds

de toute sorte de gobelets (pressés ou soufflés), **compotiers, saladiers, salières** etc.

L'ayant construit surtout pour les verreries de productions moyennes, elle ne produit pas tant par jour, que ma grande machine à polir, mais cela n'empêche pas, qu'il y a beaucoup d'usines importantes en Allemagne et à l'étranger qui s'en servent aussi et qui ont à noter les meilleurs résultats.

C'est une machine **très-pratique**, brevetée dans plusieurs pays, bien éprouvée dans des nombreuses verreries du continent et à utiliser pour toute sorte de gobelets.

La machine est pourvue d'un grand rond de métal, mis en mouvement d'en haut et de 4 petits, placés dans les rondeurs découpées du grand et tournés par celui-ci d'une manière très-ingénieuse et simple.

Les petits ronds, échangeables à chaque moment, sont pourvus de plusieurs trous, destinés à recevoir les différents articles qu'on veut fletter.

Les fonds sont tout simplement polis avec la meule et avec de l'eau, et cela tellement bien, que les fabricants allemands ne le jugent pas nécessaire, d'affiner les fonds, polis par ma machine. Cela se fait seulement pour les **gobelets soufflés, boîtes** etc.; c'est de l'ouvrage de la main et exécuté dans un moment.

Dans une journée de travail de 10 heures, la machine produit bien 2500 fonds de verres à bière, ou 5000 fonds de gobelets. Il faut un seul ouvrier (souvent une jeune fille) pour mettre les verres sur les meules et pour les ôter à temps.

Avec cette machine les verreries **économisent des salaires considérables**, elle rapporte en peu de temps ce qu'elle a coûté et chaque fabricant devrait se procurer une telle machine aussitôt que possible.

Meilleurs matériaux! La machine est expédiée **entièrement montée!** Meilleures roues fraisées! Construction solide déjà garantie par la bonne renommée de ma maison!

Meilleures recommandations!

Largeur de la machine:	1,30 mètres
Hauteur „ „	2,05 „
Poids „ „	1300 kg.
Force motrice nécessaire	1/3 HP.

Prix: Frcs. emballage inclus.

After many serious trials, I succeeded in constructing a machine for polishing automatically the bottoms

of beer glasses, blown or pressed goblets, jelly dishes, salad dishes, salt holders etc.

It is producing smaller quantities than my large polishing machine and is been especially constructed for smaller glass works, but it is also used in many larger ones.

This well proved machine is provided with a large metal wheel with 4 holes, in which are placed 4 disks.

The large wheel is driven from above and the 4 disks are automatically turned by the first one in a very ingenious and simple manner.

The articles to be polished are put in the smaller holes of the 4 disks, which can be changed at every time for other sizes.

The grinding which is done with **stone** and **water** in a few minutes, is so well executed, that German manufacturers are not obliged to finish afterwards.

Finishing is only necessary, when bottoms of **blown goblets, boxes** or **similar articles** have to be ground; this is handwork and is done in a moment!

The machine finishes with ease 2500 bottoms of beer glasses or ca. 5000 bottoms of goblets in 10 hours by one workman.

It enables glass manufacturers to save large sums on wages, so that the machine can be paid with the savings in a short time.

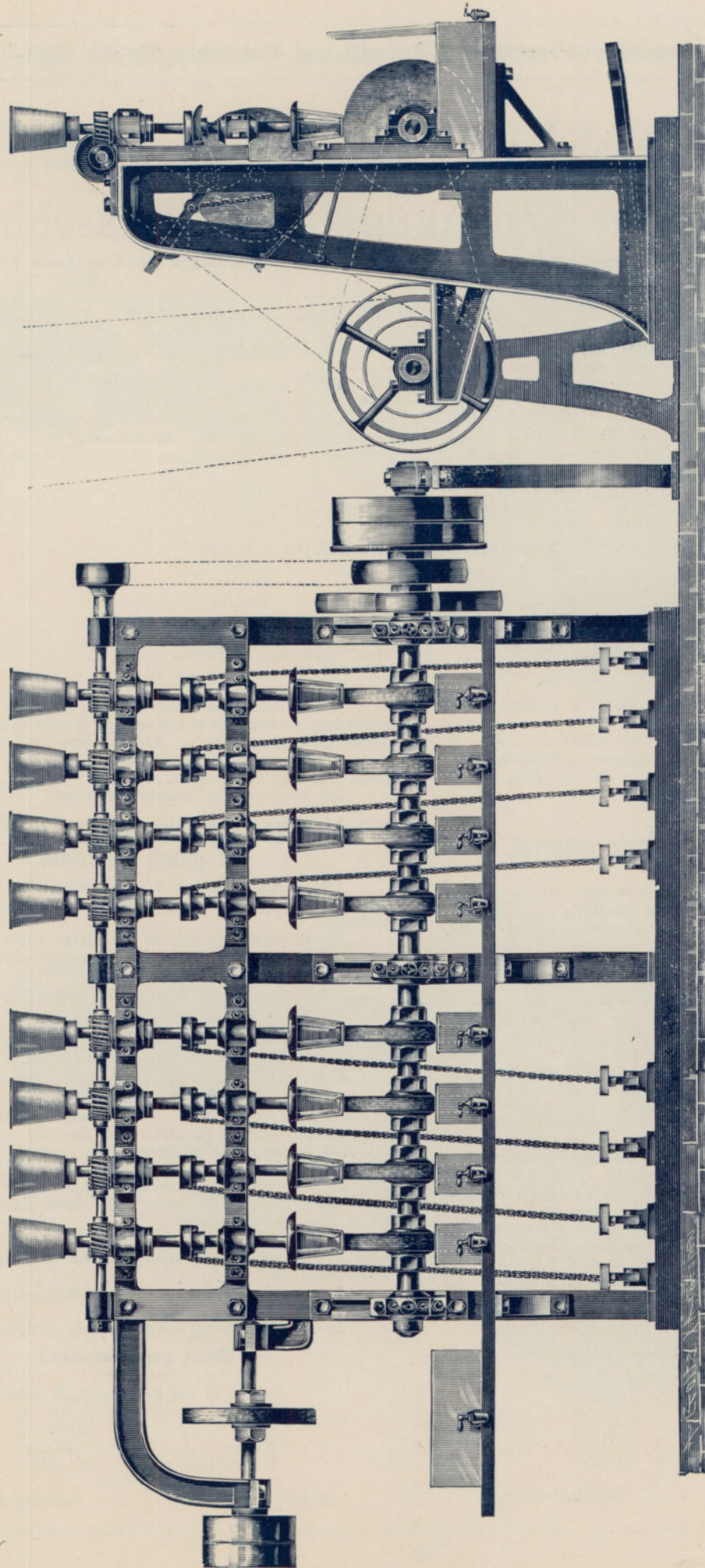
Every glass work should purchase such a machine as soon as possible, as it would be to its advantage.

The best of work guaranteed! The machine is delivered ready for work! Best materials, best wheels and worms used! The guarantee for a solid and clean construction is already given by the good reputation of my firm.

Best references!

Width of the machine:	1,30 meters
Height „ „	2,05 „
Full weight of the „	1300 kg.
The machine needs	1/3 HP.

Price: L. including packing.



Automatische Bodenkugel-Schleifmaschine.

Machine à tailler des fonds concaves. | Machine for concaving automatically all kinds of glass bottoms.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Wie oft hat man schon versucht, eine Maschine zu bauen, welche die bekanntlich sehr schwachen Gläser, als Champagner-, Wasser-, Bier-Becher etc. concav schleifen, resp. mit einer Bodenkugel versehen soll, aber immer wieder stellten sich dieser Construction grosse Schwierigkeiten entgegen, die namentlich durch die dünne Glasstärke verschiedener Bechersorten verursacht wurden. Meine umstehend gezeichnete

Automatische Bodenkugel-Schleifmaschine

ist nun endlich, wenn auch nach vielen Verbesserungen, so praktisch, dass sie den Glasfabriken sehr bedeutende Vortheile sichert und sich bereits binnen $\frac{3}{4}$ Jahren bezahlt macht.

Diese Maschine besitzt 8 Schleifsteine, von denen je einer zur Aufnahme der zu schleifenden Becher etc. bestimmt ist.

Die Bedienungsperson, vielleicht ein Mädchen, schaltet die Gläser (Becher) mittels Fusstritts ein und aus und lässt nun die Schleifarbeit von der Maschine ausführen.

Neben der erwähnten Thätigkeit der Auswechselung hat das Mädchen noch Zeit, das Poliren der Bodenkugel mit der Hand und zwar auf der an der Maschine befindlichen Polirscheibe auszuführen.

Wunschgemäss kann man das Poliren auch automatisch durch die Maschine bewirken lassen, und hat sich auch diese Einrichtung bewährt.

Die Leistungsfähigkeit dieser Maschine schwankt zwischen 1200—2000 Bodenkugeln bei 10stündiger Arbeitszeit, incl. Poliren. Hier entscheidet ja lediglich die Tüchtigkeit der Bedienungsperson und die Tiefe der Bodenkugel.

Nur bestes Material, gefräste Schnecken und Räder, sowie sauber tounschirte Lager, damit ein ruhiger Gang stets gesichert ist.

Versandt complet montirt!

Feinste Referenzen!

Grösste Länge der Bodenkugel-Schleifmaschine:	3.25 Meter
„ Breite „ „ „	1.300 „
„ Höhe „ „ „	2.00 „
Gesammtgewicht „ „	1300 kg
Kraftbedarf „ „	$\frac{1}{4}$ HP.

Preis: Mark excl. Verpackung ab Fabrik.

C'est depuis longtemps, qu'on a essayé à construire une machine à caver des fonds concaves.

Comme il s'agit principalement des différentes sortes de verres fragiles, comme verres à champagne, gobelets à bière, à eau etc., il y avait à écarter beaucoup de difficultés, causées principalement par la grande fragilité de ces verres.

Le cliché représente ma

machine à tailler des fonds concaves,

applicable à toute sorte de gobelets.

C'est après beaucoup d'expériences et améliorations que j'ai réussi à construire une telle machine pratique et ce sont des avantages importants qu'elle offre aux verreries qui s'en servent.

Avec cette machine on économise des salaires considérables et les épargnes de 9 mois représentent déjà largement le prix de la machine.

La machine est pourvue de 8 meules ainsi qu'on peut tailler 8 fonds de gobelets en même temps.

Une jeune ouvrière suffit pour placer les verres sur les meules et pour les ôter à temps. A cet effet la machine est pourvue de 8 petits marchepieds facilitant bien le travail de l'ouvrière qui a encore assez de temps pour finir les fonds cavés. Ce dernier est de l'ouvrage de la main et exécuté dans un moment sur une meule spéciale attachée à la machine.

Selon désir, l'affinement est aussi exécuté automatiquement par la machine même qui est pourvue à cet effet d'un mécanisme bien éprouvé.

Dans une journée de travail de 10 heures la machine produit facilement 1200—2000 fonds concaves bien finis. La quantité dépend naturellement de l'habileté de l'ouvrière et des dimensions des fonds de verres qu'on doit tailler.

Meilleurs matériaux! Meilleures roues fraisées! La machine marche très-douceement.

La machine est fournie entièrement montée.

Meilleures recommandations!

Longueur de la machine:	3.25 mètres
Largeur „ „ „	1.30 „
Hauteur „ „ „	2.00 „
Poids „ „ „	1300 kg
La machine a besoin de	$\frac{1}{4}$ HP.

Prix: Fres. emballage inclus.

Many trials have been made to construct a machine for concaving the bottoms of the various fragile glasses, as champagne glasses, goblets as used for beer and water etc., but there were many difficulties to remove, especially caused by the great fragility of the same.

The design on the heading shows my

machine for concaving automatically all kinds of glass bottoms.

After many trials and improvements it has become a very practical machine, offering to glass manufactories many advantages.

Manufacturers are able to save large sums on wages with it and the savings of 9 months represent already the price of the machine.

The machine is provided with 8 grindstones, so that 8 goblets can be concaved at the same time.

The machine needs only one hand perhaps a girl, who has to put the goblets on the grinders and to take them off after they being concaved.

For that purpose, the machine is provided with 8 little treadworks facilitating the girls work very much. This done, the girl has still time enough for finishing the concaved bottoms, which is handwork and done in a moment on a special grindstone annexed to the machine.

If required finishing is also automatically done by a very well proved new mechanism of the machine.

The machine is concaving 1200—2000 glass bottoms in 10 hours, finishing included.

The quantity depends naturally on the ability of the girl and on the dimensions of the bottoms which have to be concaved.

Only best materials used! Good finished bearings! Very quiet running!

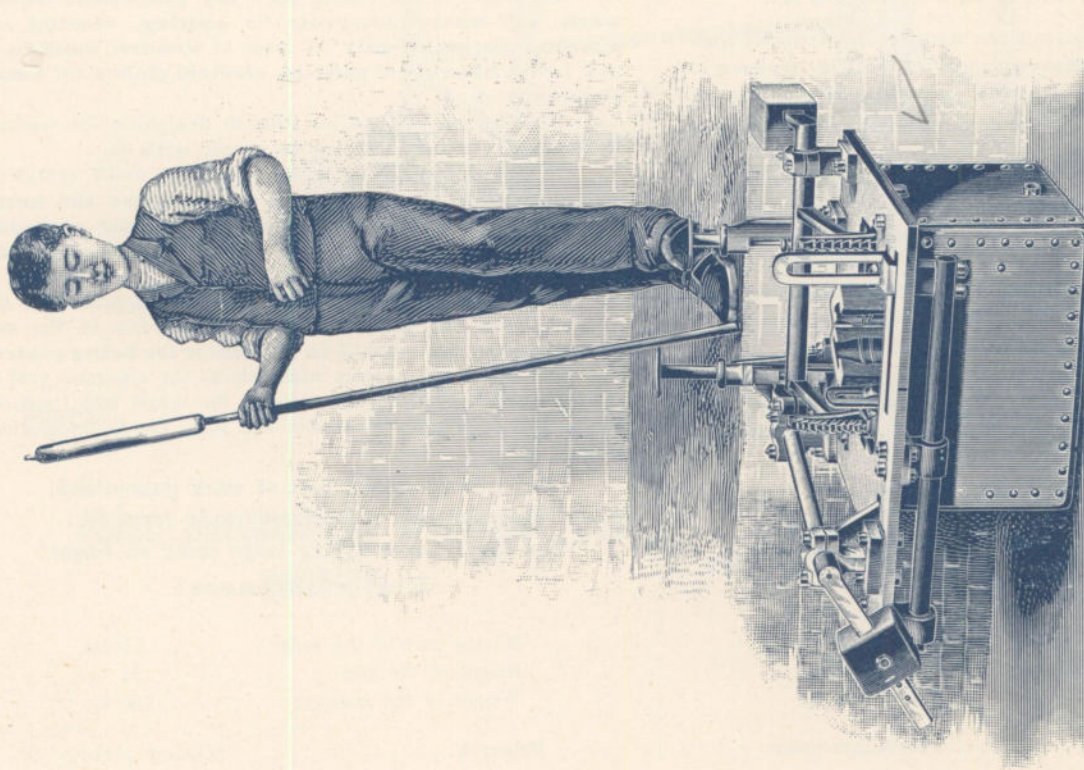
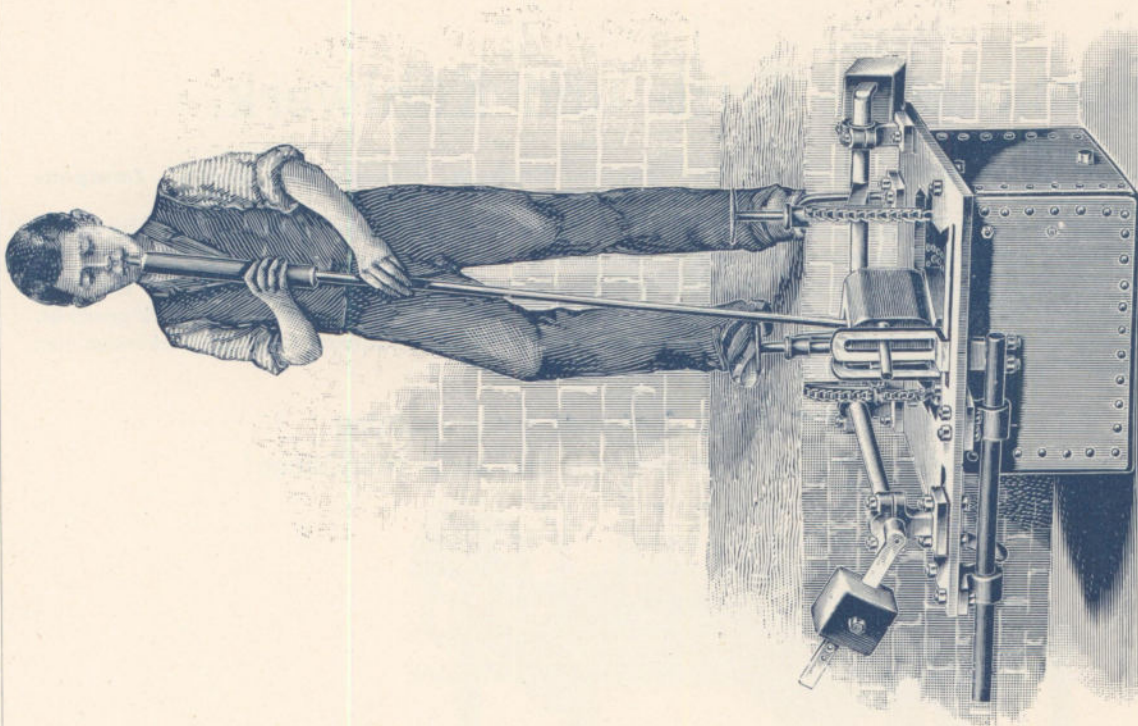
The machine is furnished entirely composed.

Best references!

Length of the machine:	3.25 meters
Width „ „ „	1.30 „
Height „ „ „	2.00 „
Weight „ „ „	1300 kg
The machine needs	$\frac{1}{4}$ HP.

Price: L including packing.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Automatisches Tritt- und Kühlwerk.
Appareil automatique avec réservoir-refroidisseur,
utilisé pour refroidir, fermer et ouvrir des moules en bois.
Automatic tread-work with water reservoir.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Automatisches Tritt- und Kühlwerk.

Selbstthätiges Kühlen und Schliessen der Formen bei Anfertigung von **Bechern, elektrischen Birnen, Lampencylindern** etc.

Der grosse **Vorteil** dieser **Maschine** leuchtet wohl sofort ein, wenn man berücksichtigt, dass dieselbe sämtliche **Zuhalteungen** auf der Glashütte, welche die **Holzformen** behufs **Kühlung** in das Wasser tauchen, **erspart**.

Die Handhabung der Maschine ist sehr einfach, und zeigt die Skizze links den Apparat in dem Moment, wo der **Einbläser** bestrebt ist, die Form mittelst Fussdrucks in das mit Wasser gefüllte Reservoir zu versenken, was in einem Augenblick geschieht.

Die Zeichnung rechts lässt den **Einbläser** die gekühlte Form ebenfalls mittelst Fussdrucks selbstthätig schliessen und dies gestattet ihm das sofortige Einblasen von allen Glasgegenständen.

Garantirt dauerhafte Arbeit! Versandt fertig montirt!
Tadellose Function! Ganz bedeutende Ersparniss an Arbeitslöhnen!

Bewegungsfläche des Pedals. . . 11 cm
Höhe der Fussbank. 36 „
Gewicht: 140 kg.

Preis: Mark incl. Verpackung ab Fabrik.

Appareil automatique avec réservoir-refroidisseur,

utilisé pour refroidir, fermer et ouvrir des moules en bois.

Les 2 clichés représentent mon **appareil automatique avec réservoir-refroidisseur**, pour **refroidir, fermer et ouvrir toute sorte de moules en bois**, utilisées pour le **soufflage de gobelets, globes électriques, cheminées de lampes** etc.

Le grande avantage de l'appareil est **qu'il remplace tous ces garçons** dont les verreries avaient besoin jusqu'à maintenant pour refroidir les moules de bois, en les plongeant dans le bassin à eau.

Le cliché de **gauche** montre l'appareil au moment lorsque l'**ouvrier** plonge la moule dans le réservoir-refroidisseur, il exécute cela en posant son pied sur la petite marche.

Le cliché de **droite** montre l'appareil justement lorsqu'il ferme la moule, ce qu'il fait de la même manière **avec son pied** et maintenant il peut commencer à souffler les différents articles de verre.

Construction solide garantie!

L'appareil est délivré entièrement monté.

Avec cette machine, les usines économisent une bonne somme de salaires.

Surface de mouvement de la pédale 11 cm
Hauteur de la marche 36 „
Poids 140 kg.

Preis: Frcs. emballage inclus.

Automatic tread-work with water reservoir.

The 2 cuts on the heading show **my automatic tread-work with water reservoir** for **cooling, closing and opening automatically** all kinds of **wooden moulds** as used for the **blowing of goblets, electric globes and lamp chimneys** etc.

The glass blower uses his **foot** to manipulate the machine **it is a very simple thing to work with it**.

This apparatus has the great advantage, which everybody will understand at once, that **glass works spare the numerous boys whom they had to employ for plunging the wooden moulds in the water, for cooling the same**.

The cut on the **left side** shows the apparatus at the moment, when the **glass blower** puts his foot on the step **for plunging the mould in the water for being cooled**.

The cut on the **right side** shows the apparatus just as the **blower** is **closing** automatically the mould with his **foot**, which enables him to blow into the same the different kinds of glass articles.

Solid construction, best of work guaranteed!

The machine is delivered ready for work!

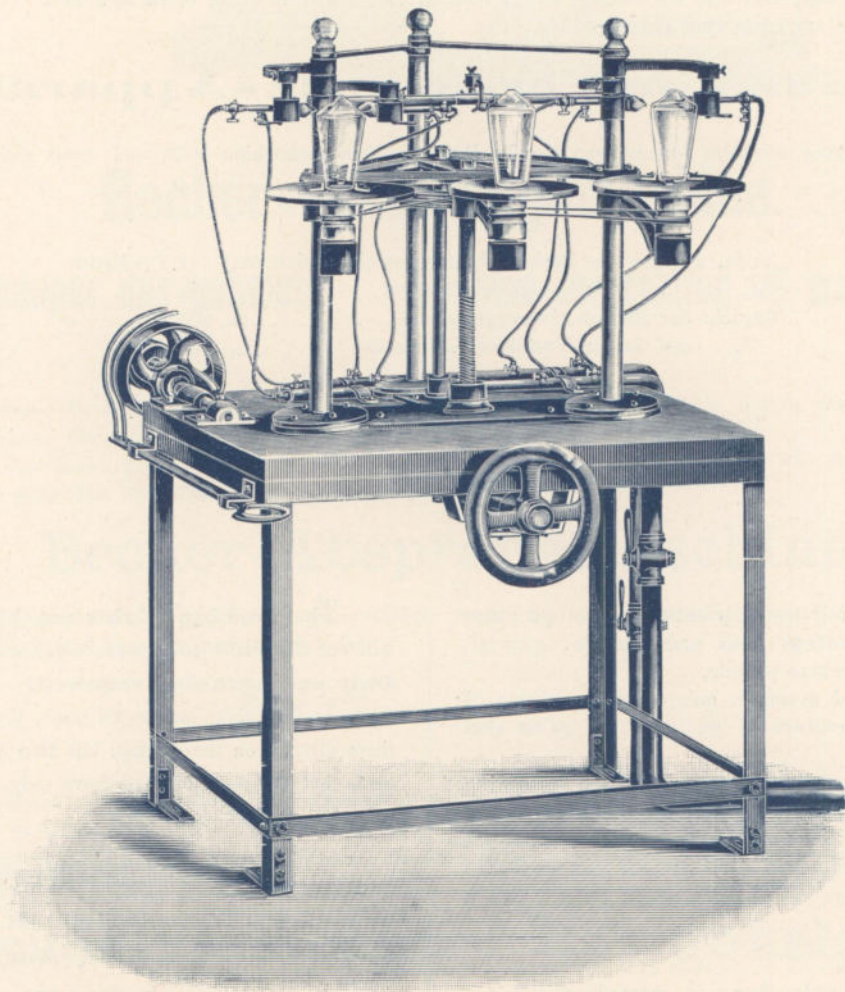
The apparatus is saving large sums on wages!

Best references!

Moving part of the pedal 11 cm
Height of the step 36 „
Weight of the machine. 140 kg.

Price: £ including packing.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Becher-Absprengmaschine.

Machine automatique à couper des
gobelets.

Automatic machine for cutting off
waste of goblets.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Uebersaus hervorragend ist die Leistungsfähigkeit umstehender Maschine, zumal sie bei nur einer Bedienungsperson **täglich 3—4000 Stück Becher tadellos** und **ohne jeden Bruch** absprengt.

Sie erscheint im ersten Augenblick zwar etwas theurer, als die sonst in den Handel gebrachten Maschinen, **dafür fällt aber der Absprung so tadellos aus**, dass man die Becher in den meisten Fällen **nur noch zu erwärmen hat**.

Es geschieht dies am besten mit einem

Gasolin-Verschmelz-Apparat

welch letzterer in Verbindung mit dem Gaserzeuger für die Becher-Absprengmaschine steht und somit gleichzeitig mit Gasolin-Gas versehen wird.

Raum, welchen die Becher-Absprengmaschine einnimmt	1 □-Meter
„ „ der Verschmelz-Apparat	1/2 „
Gewicht der Becher-Absprengmaschine	ca. 200 kg
„ des Gasolin-Verschmelz-Apparats	50 „

Preis der Becher-Absprengmaschine	Mark
„ des Gasolin-Verschmelz-Apparats	„

C'est un plaisir de voir travailler cette machine qui coupe facilement **3—4000 gobelets** dans une journée, quantité, jamais atteinte par une machine pareille.

Aussi est-il un grand avantage, qu'avec cette machine, **il n'y a pas la moindre fracture** et qu'il ne faut qu'un seul ouvrier.

C'est vrai qu'au premier moment, la machine semble un peu plus chère que les autres dont plusieurs usines se servent maintenant, mais il faut bien noter, qu'avec cette machine **les bords sont coupés si exactement**, qu'il ne faut plus les fletter après comme c'était d'usage jusqu'à maintenant; **on n'a rien à faire qu'à les rebruler**.

A cet effet on se sert d'un

appareil de rebrulage à gazoline

joint à **l'appareil à gazoline** de la machine et ainsi pourvu de gaz de ce dernier.

Espace occupée par la machine à couper des gobelets:	1 mètre carré
„ „ „ l'appareil de rebrulage:	1/2 „ „
Poids de la machine à couper des gobelets	ca. 200 kg
„ „ l'appareil de rebrulage	50 „

Prix de la machine à couper des gobelets: Frcs.

Prix de l'appareil de rebrulage: Frcs.

The **working of this machine is very good** as it will cut **3—4000 goblets** in a day **without any breakage**.
Only one workman required!

At first sight one would think, the machine was dearer than those already on the market, but **the goblets are so evenly cut**, that the most of them have only to be glazed.

This is best done by a

Gasoline glazing apparatus

connected with the gasoline apparatus of the machine **and so provided with gas at the same time**.

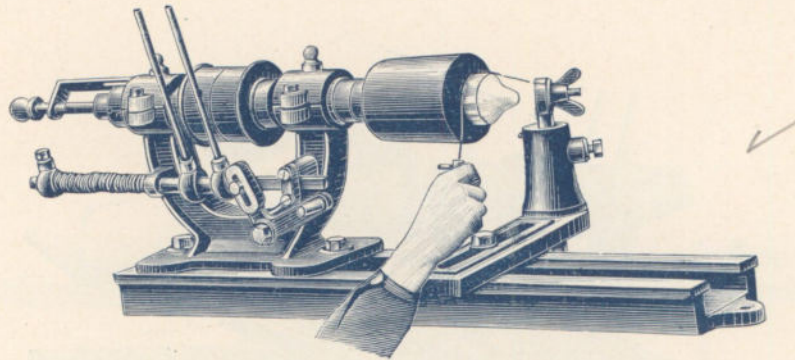
Room occupied by the machine for cutting off waste of goblets	1 □-meter
„ „ „ „ glazing apparatus . . .	1/2 „
Weight of the machine for cutting off waste of goblets	ca. 200 kg
„ „ „ glazing apparatus	50 „

Price of the machine for cutting off waste of goblets:

£

Price of the glazing apparatus: £

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Becher-Absprengmaschine.

Machine à couper des gobelets. | Machine for cutting off waste of goblets.

Bei der in dieser Preisliste mit angeführten **Becher-Absprengmaschine** mittels **Gasolin** oder **Benzin** habe ich auf die grossen Vortheile, die eine solche Maschine bietet, genügend aufmerksam gemacht.

Unter allen Umständen gebe ich deshalb einer **solchen Maschine den Vorzug**, will jedoch für Länder, in denen etwa die **Einfuhr** von **Gasolin** und **Benzin verboten ist**, diese

Becher-Absprengmaschine

mittels Draht nicht unerwähnt lassen, mit welcher zwar keine hervorragenden Ersparnisse gemacht werden können, die aber dennoch recht oft und gern gekauft worden ist.

Preis: Mark

Dans la description de la **machine à couper des gobelets avec de la gazoline ou benzine**, se trouve sur une page précédente de ce catalogue j'ai parlé suffisamment des grands avantages qu'offre une telle machine.

Dans tous les cas, **je donne la préférence à une telle machine**, mais dans les pays où l'importation de **gazoline** et de **benzine** est interdite, je ne veux pas manquer de citer encore la

machine à couper des gobelets

au moyen de fil de fer.

Malgré que cette machine ne rapporte pas d'épargnes importantes, on l'achète très-souvent et très-volontiers.

Prix: Frcs.

In the description of the **machine for cutting off waste of goblets** with **gasoline** or **benzine** already mentioned in this price-list, I spoke sufficiently of the great advantages of those machines.

I give them the preference under all circumstances, but for countries where the **import** of **gasoline** and **benzine** is prohibited I mention still the

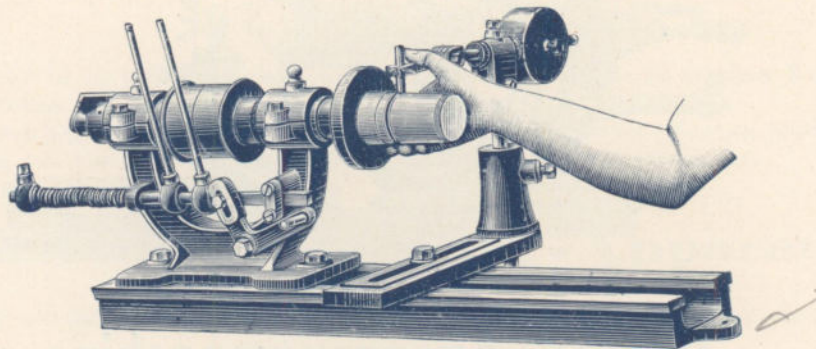
machine for cutting off waste of goblets

with wire.

Manufacturers do not make very large savings with it, but they buy it very often and they are all satisfied with its work.

Price: £

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.



Mattband-Maschine.

Machine à canneler les bandes mates. | Dull band machine.

Um die so oft verlangten **Mattbandbecher** möglichst schnell zu reifeln oder mit **1, 2, auch 3 Mattbändern** auf einmal zu versehen, liefere ich vorstehende

Mattband-Maschine.

Dieselbe bietet trotz ihrer Einfachheit immerhin jedem Glasfabrikanten **bedeutende Vorthelle**, und kann ich die Anschaffung derselben nur bestens empfehlen.

Preis: Mark

Le cliché montre ma

machine à canneler les bandes mates

c'est à dire **pour pourvoir les gobelets de 1, 2 ou 3 bandes mates** à la fois.

Malgré sa construction simple la machine offre aux gobeleteries **bien des avantages importants** ainsi que je peux bien la recommander à mes clients.

Prix: Frcs.

The drawing shows my

dull band machine

for ripening goblets, or for providing them with 1, 2 or 3 dull bands at the same time.

The machine is of a simple construction, but offers to glass manufacturers **many important advantages**, so that I can recommend it best.

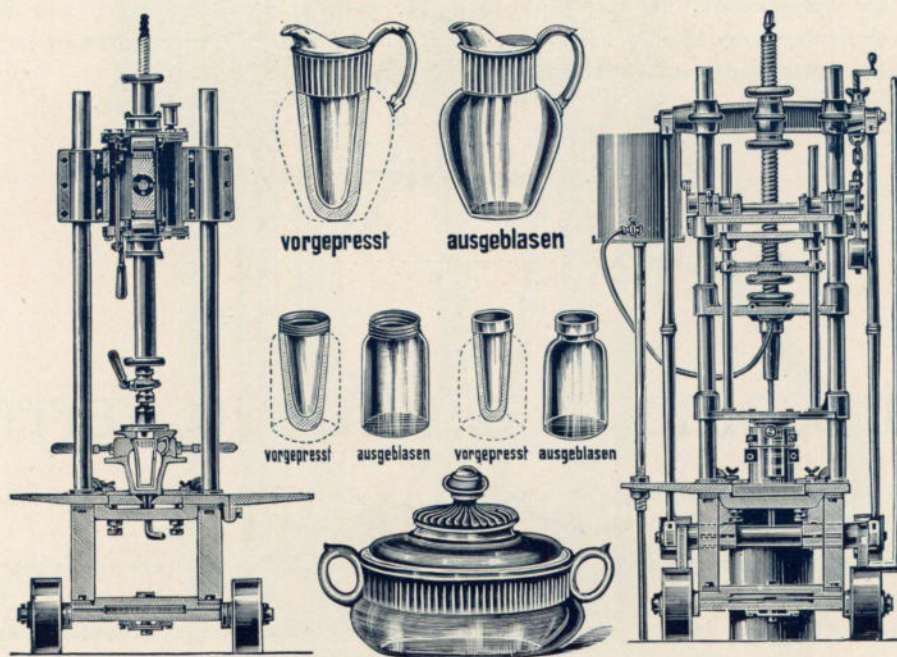
Price: £

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.

Glasblasemaschine

Verfahren zur Herstellung
bauchig gepresster u. geblasener
Glaswaren.

**Glas-Schnellpresse mit
selbstthätigem Excenterwerk**



Glasblase-Maschine.

Machine à souffler le verre. | Glass Blowing Machine.

Procédé pour produire des articles de verre convexes, pressés et soufflés en même temps par ma machine à souffler le verre et par une presse rapide excentrique.

Proceeding for producing ventricose glass objects, pressed and blown at the same time by my glass blowing machine and an eccentric rapid press.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Vorstehende

Glasblasemaschine

in Verbindung mit der **Glasschnellpresse mit selbstthätigem Excenterwerk**, ermöglicht ein **Pressen** und **Blasen** auch **bauchiger Glasgegenstände mit Henkel**.

Vorerst wird der Glasgegenstand, wie vorstehend angedeutet, **vorgepresst**, dann nimmt man die untere engere Form schnell fort und schiebt eine weitere resp. bauchige Form unter, worauf nun der **untere bauchige Theil des Glaskörpers** mittels der **Glasblasemaschine vollständig ausgeblasen wird**.

Preis: Mark

Le cliché montre ma

machine à souffler le verre

qui jointe à ma **presse rapide excentrique** permet à **presser** et à **souffler** aussi **d'objets de verre convexes pourvus d'anses**.

A cet effet **on commence à presser** l'article de verre en question, puis on enlève vite la petite moule inférieure, en y plaçant une autre plus grande et convexe.

Cela fait, **la partie convexe** de l'objet de verre **est soufflée exactement** par ma **machine à souffler le verre**.

Prix: Frcs.

The above drawing shows my

Glass Blowing Machine

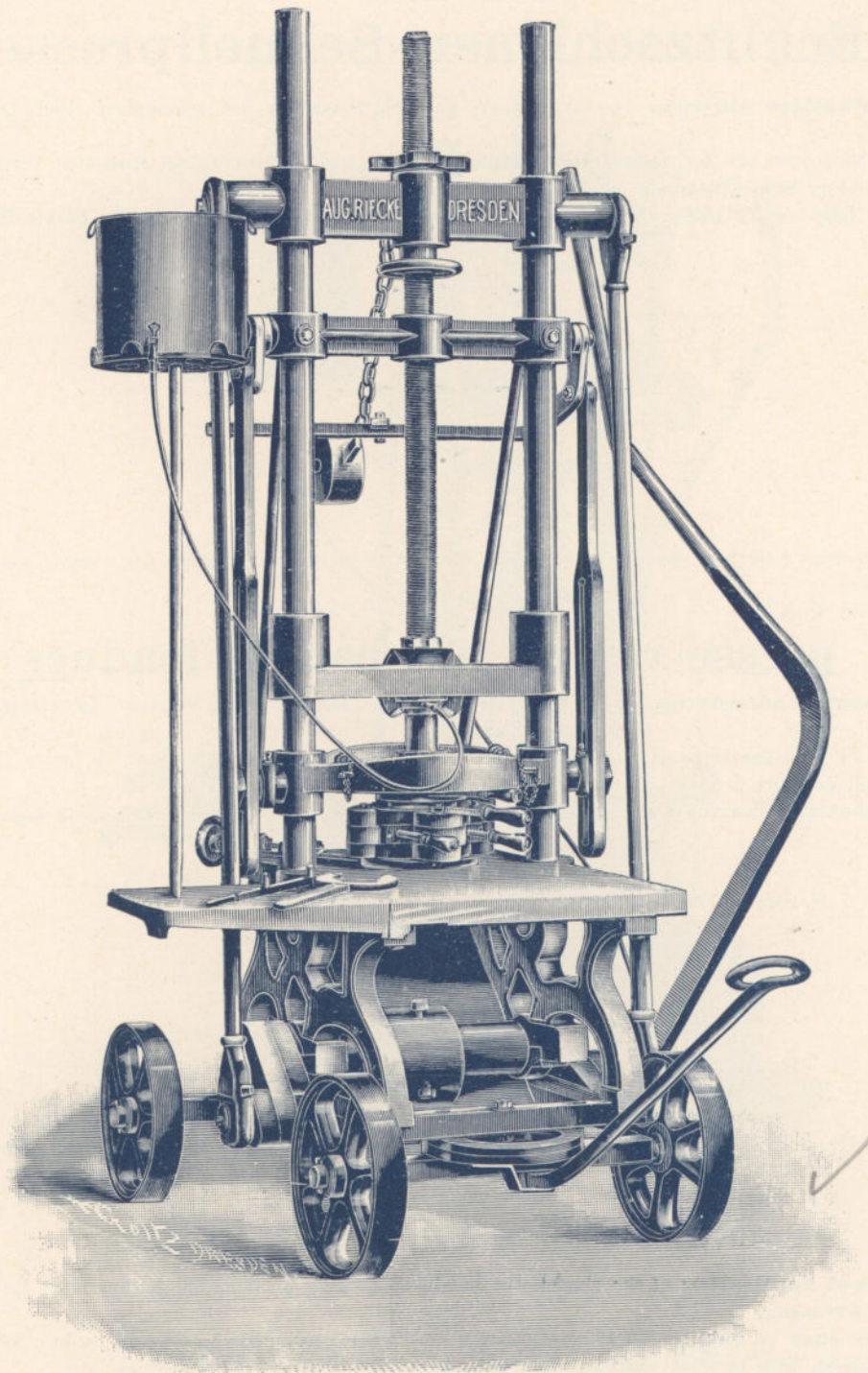
which in connection with my **eccentric rapid glass press** enables glass manufacturers **to press** and **blow** also **ventricose glass objects provided with handles**.

For this purpose the glass article **is first pressed** as indicated above, then the lower and smaller mould is quickly taken away and a larger ventriculose one put on its place.

Now the **lower ventriculose part** of the **glass object** is **exactly blown for finishing by the Glass Blowing Machine**.

Price: £

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Schlitzschienen-Glasschnellpresse.

Presse rapide aux bandes fendues.

Rapid glass press with slit slides.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Die Construction der

Schlitzschienen - Schnellpresse

ermöglicht ein **selbstthätiges Auflegen** des Formenringes auf jede Pressform und vermindert gleichzeitig das sonst so lästige **Ueberpressen**.

Namentlich wird durch die fast **federleichte Handhabung** und durch die oben erwähnten Vortheile eine **unerreicht hohe Production** mit dieser **Schnellpresse** erzielt.

Bedeutende Leistungsfähigkeit. Kernkühlung. Grösste Dauerhaftigkeit und unerreicht leichte Handhabung.

Säulenweite: 330 mm	.	.	.	Preis: Mark
" 360 "	.	.	.	" "
" 440 "	.	.	.	" "
" 500 "	.	.	.	" "

C'est spécialement cette **belle presse** que je me permets à recommander le mieux aux verreries s'occupant de la fabrication d'articles de verre pressé.

La construction de la

presse rapide aux bandes fendues

rend possible l'**application automatique** de la bague de moule sur chaque moule à la presse, en évitant en même temps qu'on presse trop fort.

Etant à manier **très-facilement** et possédant tous ces avantages mentionnés plus haut, la presse produit des **quantités, comme on a jamais pu produire** avec un autre système.

Grande production! Pourvue d'un appareil à refroidir le noyau! Pas d'usure! Très-facilement à manier!

Largeurs entre les colonnes: 330 mm	.	.	.	Prix: Fres.
" " " " 360 "	.	.	.	" "
" " " " 440 "	.	.	.	" "
" " " " 500 "	.	.	.	" "

It is especially this **nice press**, I wish to recommend the best to glass manufacturers and beg to draw their kind attention to it.

The construction of this

rapid press with slit slides,

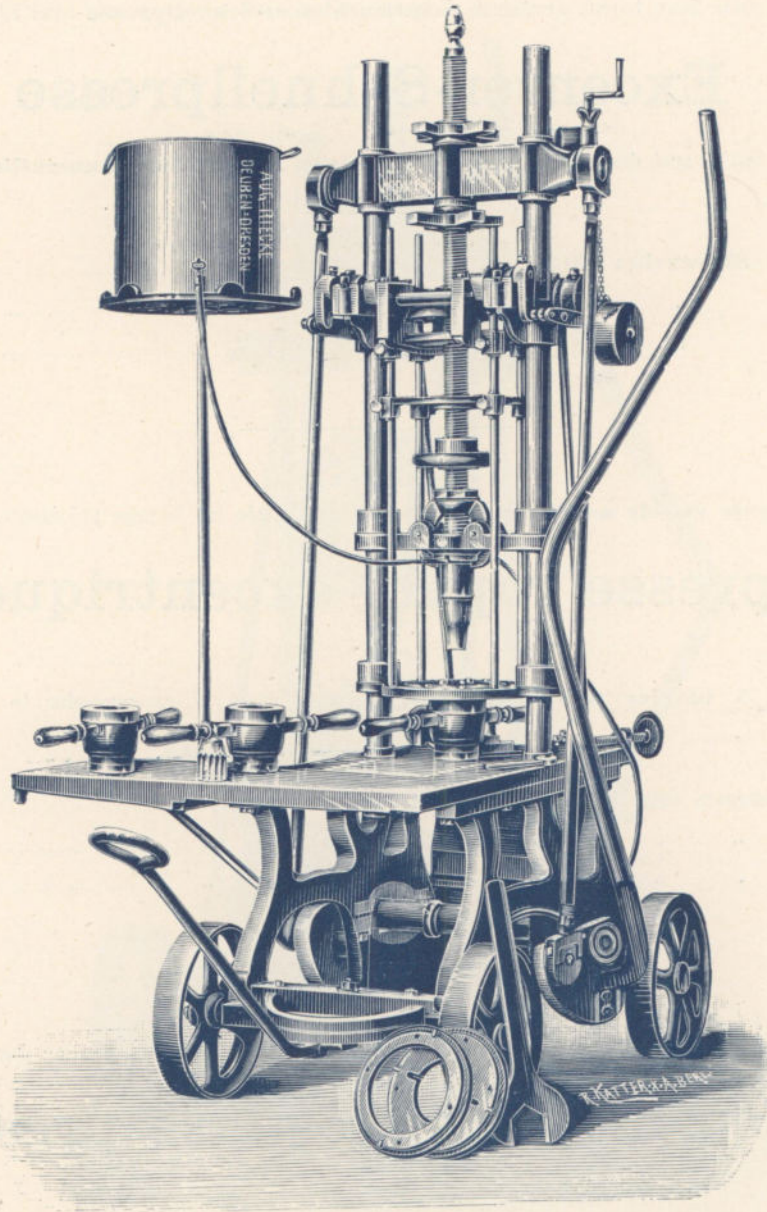
permits an **automatical application** of the ring of the mould upon every press mould and avoids at the same time the inconvenients of **excessif pressing**.

As it is **very easy** to work it and by the above mentioned advantages, glass works will produce with this **rapid press**, much **larger quantities**, than has yet been reached.

Large production! Provided with apparatus for cooling the plunger! No wearing out and easy working!

Distances between the columns: 330 mm	.	.	.	Prices: £
" " " " 360 "	.	.	.	" "
" " " " 440 "	.	.	.	" "
" " " " 500 "	.	.	.	" "

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Excenter - Glasschnellpresse.

Presse rapide excentrique. | Eccentric rapid glass press.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Neben der auf vorigem Blatt bereits erwähnten **Schlitzschienen-Schnellpresse** baue ich noch eine

Excenter-Schnellpresse

nach vorstehender Zeichnung und ist auch diese Presse wegen ihrer **leichten Handhabung namentlich für Becherpressungen** sehr zu empfehlen.

Säulenweite: 360 mm	Preis: Mark
" 440 "	" "
" 500 "	" "

A côté de ma **presse rapide aux bandes fendues**, mentionnée sur la page précédente, je construis aussi une

presse rapide excentrique

selon cliché ci-devant.

La presse **étant à manier très-facilement**, je peux aussi la recommander le mieux, **surtout pour le pressage de gobelets**.

Largeurs entre les colonnes: 360 mm . . .	Prix: Fres.
" " " " 440 " . . .	" "
" " " " 500 " . . .	" "

Besides my **rapid glass press with slit slides** mentioned on one of the preceding pages, I also construct an

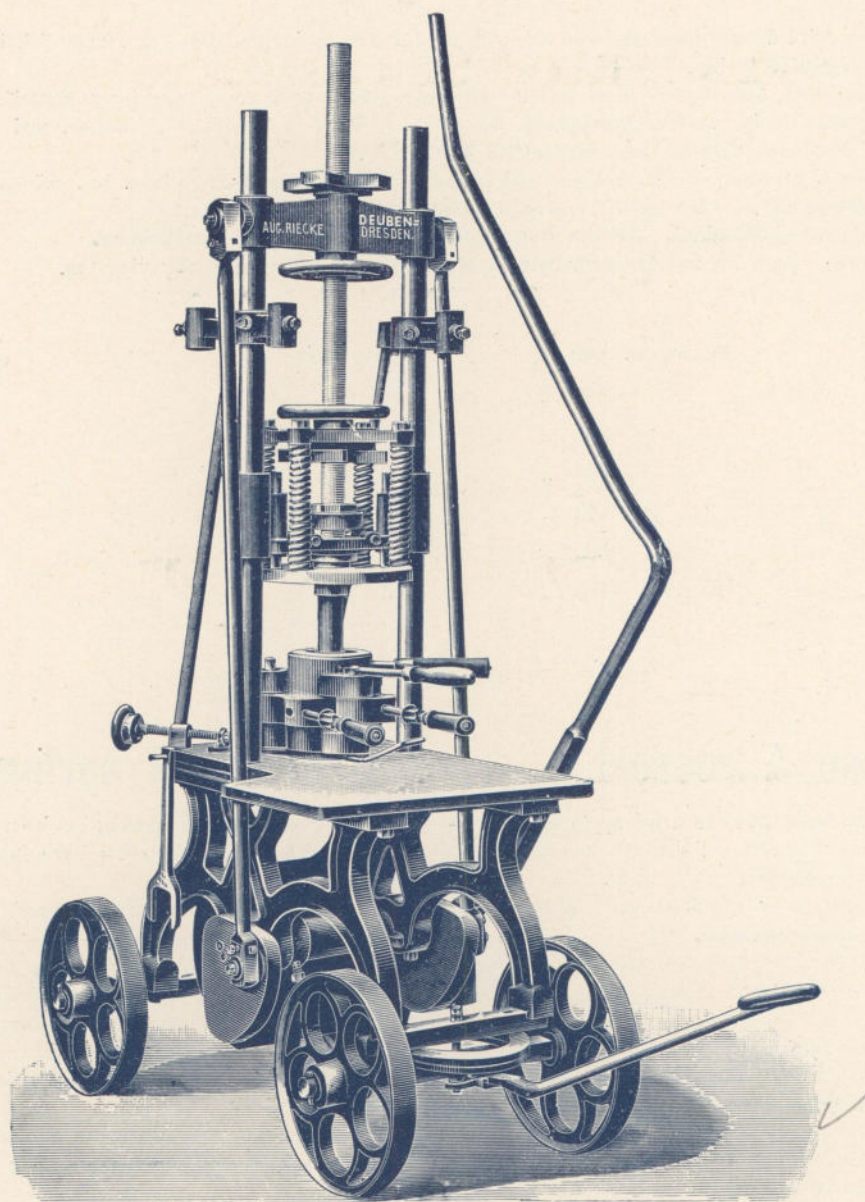
eccentric rapid glass press

according to the above drawing.

As it is very easy to work it, I can also recommend it best, **especially for pressing goblets**.

Distance between the columns: 360 mm . . .	Prices: £
" " " " 440 " . . .	" "
" " " " 500 " . . .	" "

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Glasformen- und Maschinen-Fabrik.



Federkopfpresse.

Presse à ressort. | Spiral spring press.

Aug. Riecke, Deuben-Dresden. Pressformen, Pressen und Maschinen für die Glas-Industrie.

Federkopfpresse.

In letzter Zeit wird diese **schöne Presse** schon deshalb wieder mehr geschätzt, weil man sich überzeugt hat, dass dieselbe auch ihre **grossen Vortheile** besitzt.

Erstens ist sie jedem Glasmacher schon deshalb **sehr angenehm**, weil sie zufolge ihrer einfachen Construction **leicht verständlich** ist und es jedem Uneingeweihten **ermöglicht**, diese Presse **sofort** in Thätigkeit zu setzen, und dann darf man auch nicht unterschätzen, dass sie aus diesen Gründen **ausserordentlich haltbar** ist.

Für das Ausland, wo man oft **mit weniger gut eingerichtetem Personal** zu rechnen hat, möchte ich daher **dieser schönen Presse** den Vorzug geben und dieselbe hiermit **bestens empfehlen**.

Bedeutende Leistungsfähigkeit. Grösste Dauerhaftigkeit und leichteste Handhabung.

Auch diese Presse kann ich mit der **bewährten Kernkühlung** wunschgemäss versehen.

Säulenweite: 260 mm	Preis: Mark
300	300
330	330
360	360
440	440
500	500
750	750

Presse à ressort.

Dernièrement, cette **belle presse** a été appréciée de nouveau de plus en plus, les verreries qui s'en servent s'étant convaincues des **grands avantages** qu'elle offre.

Chaque verrier **préfère** à travailler avec cette presse, à cause de sa **simple construction**.

Son mécanisme est bien vite à comprendre ainsi que chaque laïque **sait la manier à l'instant**. Elle est d'une grande consistance!

C'est justement pour l'étranger que je donnerais la **préférence** à cette belle et simple presse, puisque il n'y a **pas toujours d'ouvriers bien expérimentés**, mais avec cette presse, chaque ouvrier **sait à travailler**.

Selon désir, aussi cette presse peut être pourvue d'un **appareil à refroidir le noyau**.

Largeurs entre les colonnes: 260 mm	Prix: Frcs.
300	300
330	330
360	360
440	440
500	500
750	750

Spiral spring press.

Lately this **nice press** has been more and more appreciated, because glass manufacturers have been convinced of its **many great advantages**.

Every glass maker **prefers** to work with this press on account of its **simplicity**.

The mechanism is **very easy to understand** so that an inexperienced man can work it at once.

As you find only **very few experienced workmen** in the glass works of foreign countries, I give always the **preference** to this simple and **nice press**, which I recommend herewith the best.

If desired, this press can also be provided with the **well proved apparatus for cooling the plunger**.

Distance between the columns: 260 mm	Prices: £
300	300
330	330
360	360
440	440
500	500
750	750



Buchdruckerei von Arthur Schönfeld in Dresden.

